



Federazione Italiana Vela

# COMUNICATO – NOTICE

## Nr. 8

Manifestazione/ Event:  
CAMPIONATO ITALIANO ASSOLUTO  
D'ALTURA ORC

Località/ Venue: MARINA DI CARRARA

Data/ ora di esposizione:  
Posting date and time:  
GIOVEDI' 29 GIUGNO ORE 10.30

### CLASSIFICHE E PREMI

AI SENSI DELLE VIGENTI NORMATIVE E SULLA BASE DEL NUMERO DEI  
PARTECIPANTI, SONO PREVISTI LE SEGUENTI CLASSIFICHE E PREMI :

#### 1. GRUPPO 1

Classi A-B Regata : 3°, 2°, 1° ( Campione Italiano)

Classi A-B Crociera/Regata : 3°, 2°, 1° ( Campione Italiano)

#### 2. GRUPPO 2

Classi C-D Regata: 3°, 2°, 1° ( Campione Italiano)

Classi C-D Crociera/Regata: 3°, 2°, 1° ( Campione Italiano)

---

Comitato Organizzatore – Organizing Committee.  
 Comitato di Regata – Race Committee

Giuria – Jury.  
 Comitato Tecnico – Technical Committee

Il Presidente di Giuria  
Jury Chairman

Comitato di Regata  
Race Committee