Effective date: 2019-07-22
Status: Approved

Class Rules

Snipe Class International Racing Association: 2018-2020

日本語訳
2019-07-22
Ver 3.1

The Snipe was designed in 1931 by William F. Crosby and was adopted as a World Sailing class in 1932.

sport / nature / technology

World Sailing
Class Association

INDEX

PART I – ADMINISTRATION

Section A – General

A.1 Language 5
A.2 Abbreviations 5
A.3 Authorities and Responsibilities . 5
A.4 Administration of the Class 5
A.5 World Sailing Rules 5
A.6 Class Rules Variations 5
A.7 Class Rules Amendments 5
A.8 Class Rules Interpretations 5
A.9 International Class Fee 6
A.10 Hull Numbers 6
A.11 Hull Certificate 6
A.12 Initial Hull Certification 6
A.13 Validity of Certificate 6
A.14 Hull Re-Certification 6
A.15 Retention of Measurement Forms ... 7

Section B – Boat Eligibility

B.1 Certification 7
B.2 Class association Marks 7
B.3 Event Inspection 7

PART II – REQUIREMENTS AND LIMITATIONS

Section C – Conditions for Racing

C.1 General 8
C.2 Crew 8
C.3 Personal Equipment 8
C.4 Advertising 8
C.5 Portable Equipment 8
C.6 Boat 9
C.7 Hull 9
C.8 Hull Appendages 9
C.9 Rig 11
C.10 Sails 13

Section D– Hull

D.1 Parts 15
D.2 Hull Shell 16
D.3 Deck 17
D.4 Gunwale and sheer strakes.....18
D.5 Bulkheads 18
D.6 Thwarts 18
D.7 Moment of Inertia 18

Section E – Hull Appendages

E.1 General 19
E.2 Daggerboard 19
E.3 Rudder Blade,
Tiller and Extension 20

Section F – Rig

F.1 Rules 20
F.2 Manufacturers 20
F.3 Mast 21
F.4 Boom 21
F.5 Whiskerpole 22
F.6 Standing Rigging 22
F.7 Running Rigging 22

Section G – Sails

G.1 Manufacturers 23
G.2 Certification..... 23
G.3 Construction.....23
G.4 Measurement 24

PART III – APPENDIX

H Figures..... 25

索引

第 I 部 – 管理

A 節 – 全般

A.1 言語 4
A.2 略号 4
A.3 権限と責任 4
A.4 クラスの管理 4
A.5 WS 規則 4
A.6 クラス規則の変更 5
A.7 クラス規則の改正 5
A.8 クラス規則の解釈 5
A.9 国際クラス納付金 5
A.10 艇体番号 5
A.11 艇体証明書 5
A.12 最初の艇体証明 6
A.13 証明書の有効性 6
A.14 艇体再証明 6
A.15 計測書式の維持 6

B 節 – 艇の参加資格

B.1 証明 7
B.2 クラス協会マーク 7
B.3 Event Inspection 7

第 II 部 – 要件と制限

C 節 – レースでの条件

C.1 全般 8
C.2 乗員 8
C.3 個人用装備 8
C.4 広告 8
C.5 携帯装備品 8
C.6 艇 9
C.7 艇体 9
C.8 艇体アペンデージ 10
C.9 リグ 12
C.10 セール 14

D 節 – 艇体

D.1 構成品 18
D.2 艇体シェル 19
D.3 デッキ 21
D.4 ガンネルとシアー・ストレーク 22
D.5 バルクヘッド 22
D.6 スウォート 23
D.7 慣性モーメント 23

E 節 – 艇体アペンデージ

E.1 全般 24
E.2 ダガーボード 24
E.3 ダガーボード、ティラー及びエクステンション 24

F 節 – リグ

F.1 規則 26
F.2 製造業者 26
F.3 マスト 26
F.4 ブーム 27
F.5 ウィスカーポール 28
F.6 スタンディング・リギン 28
F.7 ランニング・リギン 28

G 節 – セール

G.1 セールメーカー 30
G.2 証明 30
G.3 構造 30
G.4 計測 31

第Ⅲ部 – 付則

..... 32

INTRODUCTION

This introduction only provides an informal background and the international Snipe Class Rules proper begin on the next page.
Snipe hulls, hull appendages, rigs and sails are measurement controlled. Equipment is required to comply with the International Snipe Building Specification.
Measurement procedures and tools are explained in the Measurers' Handbook furnished by SCIRA

Snipe hulls, hull appendages, rigs and sails may, after having left the manufacturer, only be altered to the extent permitted in Section C of the class rules.

Rules regulating the use of equipment during a race are contained in Section C of these class rules, in Equipment Rules of Sailing (ERS) Part I and in the Racing Rules of Sailing.
Owners and crews should be aware that compliance with rules in Section C is not checked as part of the certification process.

PLEASE REMEMBER:

THESE RULES ARE **CLOSED CLASS RULES** WHERE IF IT DOES NOT SPECIFICALLY SAY THAT YOU MAY – THEN YOU SHALL NOT.

序章

この序章は非公式な背景のみを記し、公式な国際スナイプ級クラス規則については、次のページから始まる。

スナイプの艇体、艇体アペンデージ、リグおよびセールは、計測することで管理される。装備は、国際スナイプ製造仕様に準じていることが要求される。

計測手順とツールについては、SCIRA より提供される計測員ハンドブックにおいて説明される。

スナイプ艇体、艇体アペンデージ、リグおよびセールは、製造業者から出荷された後、クラス規則 C 節で許可されているところのみ変更できる。

レース中の装備の使用に関する規則は、このクラス規則の C 節、セーリング装備規則（ERS）第 1 章、およびセーリング競技規則に示されている。

オーナーと乗員は、計測証明ではチェックされないが、C 節の規則について遵守義務がある。

注意:

このクラス規則は**クローズド・クラス規則**である。

「してもよい」と特筆されていない場合、それは「してはならない」ということである。

PART I – ADMINISTRATION

Section A – General

A.1 LANGUAGE

A.1.1 The official language of the class is English and in case of dispute over translation the English text shall prevail.

A.1.2 The word “shall” is mandatory and the word “may” is permissive.

A.2 ABBREVIATIONS

A.2.1

WS	World Sailing
MNA	WS Member National Authority
SCIRA	Snipe Class Int. Racing Association
NCA	National Snipe Class Association
ERS	Equipment Rules of Sailing
RRS	Racing Rules of Sailing

A.3 AUTHORITIES AND RESPONSIBILITIES

A.3.1 The International Authority of the class is SCIRA, which shall co-operate with World Sailing in all matters concerning these **class rules**.

A.3.2 Notwithstanding anything contained herein, SCIRA has the authority to withdraw a **certificate** and shall do so on the request of World Sailing.

A.3.3 Neither World Sailing, an MNA, SCIRA, an NCA, or an **official measurer** are under any legal responsibility in respect of these **class rules** and the accuracy of measurement, nor can any claims arising from these be entertained.

A.4 ADMINISTRATION OF THE CLASS

A.4.1 World Sailing has delegated the administrative functions of the class to SCIRA. SCIRA may delegate part of its functions, as stated in these **class rules**, to an NCA

A.4.2 An NCA is the **Certification Authority** appointed by the SCIRA.

A.5 WORLD SAILING RULES

A.5.1 These **class rules** shall be read in conjunction with the current version of the ERS.

A.5.2 Except where used in headings, when a term is printed in “**bold**” the definition in the ERS applies and when a term is printed in *“italics*” the definition in the RRS applies.

A.5.3 These rules are complementary to the Building Specification Plan and Measurement Data Sheet (MDS).

A.6 CLASS RULES VARIATIONS

A.6.1 At Class events – see RRS 89.1.d) – WS Regulation 10.5(f) applies. At all other events RRS 87 applies.

A.7 CLASS RULES AMENDMENTS

A.7.1 Amendments to these **class rules** are subject to the approval of the WS in accordance with the WS Regulations.

A.8 CLASS RULES INTERPRETATIONS

A.8.1 Interpretations of these **class rules** shall be made in accordance with the World Sailing Regulations.

第Ⅰ章 － 管理運営

A 節– 全般

A.1 言語

A.1.1 スナイプ級の公用語は英語とする。翻訳に問題があった場合、英文を優先する。

A.1.2 語「shall（しなければならない、するものとする）」は命令であり、語「may（することが できる、してもよい）」は許可である。

A.2 略語

A.2.1

WS	ワールドセーリング
MNA	ワールドセーリング加盟各国連盟
SCIRA	国際スナイプ協会
NCA	国内スナイプ級協会
ERS	セーリング装備規則
RRS	セーリング競技規則

A.3 権威と責任

A.3.1 クラスの国際的な権威は、SCIRA にあり、SCIRA はこの**クラス規則**に関するすべての事項を WS と協力しなければならない。

A.3.2 ここに含まれているいないにかかわらず、SCIRA は**証明書**を取り消す権限があり、WS から要求があれば取り消さなければならない。

A.3.3 これら**クラス規則**と計測精度に関して WS、MNA、SCIRA、NCA、証明機関、**オフィシャル・計測員**のいずれも法的責任を負わず、またこれらを楽しんでいる際に生ずる要求を受け入れない。

A.4 クラスの管理運営

A.4.1 WS はクラスの管理運営機能を SCIRA に権限委譲している。SCIRA は、この**クラス規則**で述べられた機能の一部またはすべてを NCA に権限委譲することができる。

A.4.2 各国の NCA は SCIRA によって権限委譲された証明機関である。

A.5 World Sailing 規則

A.5.1 これら**クラス規則**は、ERS 現行版とともに読まなければならない。

A.5.2 表題で用いられている場合を除き、用語が「**太字体**」で示されている場合、ERS 中の定義が 適用され、「*斜字体*」で示されている場合、RRS 中の定義が適用される。

A.5.3 この規則は、『建造仕様設計図』とメジャメントデータシート (MDS) を補完している。

A.6 クラス規則の変化

A.6.1 クラスの大会 －RRS 89.1 (d) を参照－ では WS 規定 10.5(f)が適用される。他のすべての大会では RRS 87 が適用される。

A.9 INTERNATIONAL CLASS FEE

A.9.1 The licensed hull builder shall pay the International Class Fee to SCIRA.

A.10 HULL NUMBERS

A.10.1 Hull numbers shall be issued by SCIRA.

A.10.2 Hull numbers shall be issued in consecutive order starting at “1”.

A.11 HULL CERTIFICATE

A.11.1 No **boat** shall take part in a race unless it has a valid measurement **certificate** and Measurement Data Sheet (MDS).

A.11.2 A **certificate** shall record at least the following information:

(a) Class.
(b) Number of Measurement Certificate (Optional).
(c) Hull number issued by SCIRA.
(d) Builder/Manufacturers details.
(e) Owner’s name and address.
(f) Country of registration.
(g) Total weight of the boat.
(h) Location and amount of the corrector weights (hull and mast).
(i) Moment of Inertia.
(j) Measurer’s name and stamp.
(k) Date of issue of the initial certificate.
(l) National Secretary name & stamp.
(m) Owner’s signature

A.12 INITIAL HULL CERTIFICATION

A.12.1 For a **certificate** to be issued to a **hull** not previously certified:

(a) Equipment certification measurement shall be carried out by an **official measurer** who shall complete the Measurement Data Sheet (MDS) provided by SCIRA.
(b) The MDS and certification fee, if required, shall be paid to the Measurer.
(c) Upon receipt of a satisfactorily completed MDS, the **Certification Authority** may issue a **certificate**.

A.13 VALIDITY OF CERTIFICATE

A.13.1 A hull **certificate** becomes invalid upon:

(a) The change to any items recorded on the **hull certificate** as required under A.11 or the MDS.
(b) Withdrawal by SCIRA or NCA,
(c) The issue of a new **certificate**.

A.13.2 **Hulls** built before January 1st 1976 that have not been modified in their shape or materials need not be recertified.

A.14 HULL RE-CERTIFICATION

A.14.1 The **Certification Authority** may issue a new **certificate** to a previously certified **hull**:

(a) When the **certificate** becomes invalid under A.13.1(a) after receipt of the old **certificate** and **certification** fee, if required,
(b) When it is invalidated under A.13.1 (b), at its discretion.
(c) In other cases, by application of the procedure in A.12.

A.7 クラス規則の改正

A.7.1 これら**クラス規則**の改正は、WS 規定に従って WS の承認が必要である。

A.8 クラス規則の解釈

A.8.1 これら**クラス規則**の解釈は、WS 規定に従って行われなければならない。

A.9 国際クラス費

A.9.1 ライセンスを与えられた艇体建造者は、国際クラス納付金を SCIRA に支払わなければならない。

A.10 艇体番号

A.10.1 艇体番号は、SCIRA により交付されなければならない。

A.10.2 艇体番号は、“1”から始まる連続番号を交付しなければならない。

A.11 艇体証明書

A.11.1 有効な**計測証明書**とメジャメントデータシート (MDS)がある場合を除き、**艇**はレースに参加してはならない。

A.11.2 **証明書**には次の情報が記録されるものとする。

(a) クラス

(b) **計測証明書**番号

(c) SCIRA によって交付された艇体番号

(d) 製造者／製造業者の詳細

(e) オーナーの名前と住所

(f) 登録国

(g) 艇の総重量

(h) 補正おもりの位置と重量

(i) 慣性モーメント

(j) 計測員の名前とスタンプ（サイン）

(k) 最初の**証明書**の発行日付

(l) ナショナルセクレタリーの名前とスタンプ（サイン）

(m) オーナーの署名

A.12 最初の艇体証明

A.12.1 これまでに**証明書**が発行されていない艇体に対して発行される**証明書**に関して：

(a) 装備品計測証明は、公式計測員により実施されなければならない。この公式計測員は、SCIRA が発行する MDS を完成させなければならない。

(b) MDS と証明にかかる費用は、必要な場合には、計測員に支払わなければならない。

(c) 完成した MDS の受領により、**証明権者**は**証明書**を発行することができる。

A.13 証明書の有効性

A.13.1 艇体**証明書**は次により無効となる：

(a) **艇体証明書**に記録された A.11 もしくは MDS に基づき必要とされる項目の変更

(b) SCIRA もしくは NCA による取り消し

(c) 新しい**証明書**の発行

A.13.2 1976 年 1 月 1 日以前に製造され、形状もしくは材料の変更がなされていない**艇体**は、再計測される必要はない。

A.14 艇体再証明

A.14.1 **証明権者**は、以前に証明された**艇体**に対して新しい**証明書**を発行することができる。

(a) **証明書**が A13.1(a)に基づき無効となった場合は古い**証明書**と、必要な場合には証明費用の受領後。

(b) **証明書**が A13.1(b)に基づき無効となった場合はその機関の裁量による。

(c) その他の場合、A.12 における手順の適用による。

A.14.2 **証明書**を紛失した場合、**証明権者**は代替の証明書を発行することができる。

A.15 計測書式の保管

A.15.1 **証明権者**は次のようにしなければならない：

(a) 現在の証明の基となっているオリジナル MDS を保管し、コピーを SCIRA インターナショナルオフィスに送付する。

(b) **艇体**が他国に売られた場合、リクエストがあれば **証明書**を新しい**証明権者**に移管する。

Permission to use cover picture granted by SCIRA
Photo Credit to Matias Capizzano

A.14.2 If a **certificate** is lost, a replacement may be issued by the **Certification Authority**.

A.15 RETENTION OF MEASUREMENT FORMS

A.15.1 The **Certification Authority** shall:

(a) Retain the original MDS upon which the current **certificate** is based with a copy to the SCIRA International office.

(b) Upon request, transfer the **certificate** to the new **Certification Authority** if the **hull** is sold to a different Country.

Section B – Boat Eligibility

For a **boat** to be eligible for *racing*, it shall comply with the **Class Rules** in this section.

B.1 CERTIFICATION

B.1.1 The **boat** shall:

(a) Have a valid measurement **certificate**.

(b) Have valid **certification marks** as required.

B.2 CLASS ASSOCIATION MARKINGS

B.2.1 A valid Class Association Sticker of the year of the competition shall be affixed to the **hull** in the aft part of starboard side.

B.2.2 **Sails** shall carry the Class Association Sail Label.

B.2.3 **Hulls** shall display the measurement label approved by the class indicating the hull number, the date of measurement, the amount and position of all the **corrector weights.**

B.3 EVENT INSPECTION

B.3.1 GENERAL

A role of **Equipment Inspectors** at an event is to verify that equipment has been produced by the manufacturer and has not been subsequently altered (other than as is permitted within these rules) using whatever inspection methods they deem appropriate, including comparison with a reference sample of the type of equipment presented for inspection. Should this comparison reveal deviation from the approved tolerances, the matter shall be reported to the race committee.

Such occurrences shall be reported to World Sailing and the ICA technical committee as soon as practical for investigation and a ruling on the eligibility of the equipment for racing.

B 節 – 艇の適格性

*レース*に参加する**艇**は、この節の**クラス規則**に従っていなければならない。

B.1 証明

B.1.1 **艇**は以下でなければならない。

(a) 有効な計測**証明書**を所持していること。

(b) 必要に応じて有効な**証明マーク**があること。

B.2 クラス協会マーク

B.2.1 有効なクラス協会年度競技ステッカーを**艇体**後部のスターボード側に貼り付けなければならない。

B.2.2 **セール**には、クラス協会セールラベルを付けなければならない。

B.2.3 **艇体**には、**艇体**番号、計測日、全ての補正おもりの場所と重量が記された、クラスにより承認されたラベルを表示しなければならない。

B.3 イベントインスペクション

B.3.1 全般

大会における**イクイップメントインスペクター**の役割は、装備品が製造業者により製造され、その後に（これらの規則により許可されている部分を除き）変更されていないことを、適切だと思われる方法を用いて検証することである。検証においては、検査のために提供された参照サンプルと比較することも含んでいる。この比較検証により許容誤差からの逸脱が判明した場合は、その事項をレース委員会に報告しなければならない。このような事項の発生については、可能な限り早く、調査とレース用装備品の的確性についてのルール解釈のため、WS 及び国際クラス協会技術委員会に報告されなければならない。

PART II – REQUIREMENTS AND LIMITATIONS

The **crew** and the **boat** shall comply with the rules in Part II when *racing*. In case of conflict Section C shall prevail.

The rules in Part II are **closed class rules**. Certification control and **equipment inspection** shall be carried out in accordance with the ERS except where varied in this Part.

Section C - Conditions for racing

C.1 GENERAL

C.1.1 RULES

(a) RRS 50.4 shall not apply

(b) The **hull** shall comply with the **class rules** in force at the time of initial **certification** except when differently specified in these **class rules**.

C.2 CREW

C.2.1 LIMITATIONS

(a) The **crew** shall consist of 2 persons.

(b) No **crew** shall be substituted during an event unless authorised by the Race Committee.

C.3 PERSONAL EQUIPMENT

C.3.1 PERSONAL FLOATATION DEVICE

(a) The **boat** shall be equipped with a **personal floatation device** for each member of the **crew** to the minimum standard ISO 12402-5 (Level 50 Newtons), or USCG Type III, or AUS PFD 1, or EN 393, unless an equivalent standard is prescribed otherwise in the Notice of Race.

C.4 ADVERTISING

Advertising is permitted only in accordance with World Sailing Regulation 20 Advertising Code.

C.5 PORTABLE EQUIPMENT

C.5.1 FOR USE

(a) OPTIONAL

1) Any electronic or mechanical timing devices.

2) Any magnetic compass.

3) Any multi function electronic compass with steering and time functions only.

4) Spare parts such as blocks, shackles, ropes, lines, tools such as knife, screwdriver, whistle.

C.5.2 NOT FOR USE

(a) MANDATORY

1) Any floating single towing line of minimum 15m long and not less than 8mm in diameter. It shall not be stored inside watertight tanks.

2) Any paddle.

第Ⅱ章 - 要件と制限

乗員と**艇**は、レース中、第Ⅱ部中の規則に従っていなければならない。内容に矛盾があった場合、C 節が優先される。

第Ⅱ部の規則は、**クローズド・クラス規則**である。**証明書**の管理と**イクイプメントインスペクション**は、この部で変更している場合を除き、ERS に従って実施されなければならない。

C 節 - レースでの条件

C.1 全般

C.1.1 規則

(a) RRS50.4 は適用されない。

(b) **艇体**は、最初の**証明**の時点で有効な**クラス規則**にしたがってなければならない。ただし、この**クラス規則**で異なった内容で規定された場合を除く。

C.2 乗員

C.2.1 制限

(a) **乗員**は 2 人とする。

(b) **乗員**は、レース委員会により許可された場合を除き、大会期間中交替してはならない。

C.3 個人用装備

C.3.1 個人用浮揚用具

(a) **艇**は、乗員メンバーそれぞれに対して最低規格 ISO12402-5（Level50Newton）、または USCG Type Ⅲ、または AUS PFD 1、または EN393 の**個人用浮揚用具**を備えていなければならない。ただし、レース公示に同等の基準が示されている場合を除く。

C.4 広告

広告は、「World Sailing 広告規定 20」に従っている場合にのみ許される。

C.5 携帯装備品

C.5.1 使用するもの

(a) 任意

1) 電子式または機械式の計時装置。

2) 磁気コンパス。

3) マルチ機能電子式コンパス。ただし進路と計時機能のみ搭載されたものに限る。

4) ブロック、シャックル、ロープ、ライン等のスペア、ナイフ、ドライバー等の工具、笛。

C.5.2 使用しないもの

(a) 必須

1) 長さ最低 15m、直径 8mm 以上の水に浮く曳航用ライン。これは防水タンク内に収納してはならない。

C.6 BOAT

C.6.1 WEIGHT

	minimum	maximum
The **boat weight** in dry conditions including compass shall be:	172.8 kg	
The total weight of **correctors weights** shall be		15 kg

C.6.2 CORRECTOR WEIGHTS

(a) **Corrector weights** shall be permanently fastened in a visible position. If located inside the tight compartment they must be visible through the inspection ports.

C.6.3 FLOTATION

(a) All **boats** shall comply the following flotation requirements: when the **boat** has been capsized and has remained in any position long enough to take in as much water as possible in high wave conditions, it shall, upon being righted, float so that the lowest point around the cockpit edge where water might enter the boat is at least 152 mm above the water when the **boat** is supporting 136kg. This may be accomplished by means of tank, flotation bags, self bailing cockpits, increased low density flotation material, or other suitable means. Holes with maximum 645 sq. cm. may be made in the transom to facilitate drainage. Where transom drains are used to comply with this rule they should have a minimum of 290 sq. cm. total.

For **boats** built before Jan. 1, 2001 meeting the requirement of this rule, the daggerboard case shall have a minimum height of 229 mm above the outside of the **keel** if the **boa**t, after capsizing and being righted, floats high enough so that water will flow out of the trunk; otherwise, the trunk shall be 51 mm above the water level in the boat after capsizing and being righted.

C.7 HULL

C.7.1 MODIFICATIONS MAINTENANCE AND REPAIR

(a) The hull shell, deck, bulkheads and cockpit floor as supplied by the manufacturer shall not be altered in any way except as permitted by these **class rules.**

(b) Routine maintenance such as small repairs, painting, sanding and polishing is permitted without re-measurement and re-certification.

(c) If the **hull** is repaired in any other way than described in C.7.1 (b) an **official measurer** shall verify that part to comply with these **class rules** and that no substantial advantage has been gained as a result of the repair. The **official measurer** shall describe the details of the repair on the **certificate.**

C.7.2 LIMITATIONS

(a) Only one **hull** shall be used during an event, except when lost or damaged beyond repair. A replacement shall only be made with the approval of the Race Committee.

(b) Inspection hatch covers and drainage plugs shall be kept in place at all times.

C.8 HULL APPENDAGES

C.8.1 GENERAL

(a) **Hull appendages** shall comply with the **class rules** in force at the time of initial **certification** unless otherwise prescribed in these **class rules.**

2) 任意のパドル。

C.6 艇

C.6.1 重量

	最小	最大
コンパスを含む乾燥状態での**艇重量** **補正おもり**の合計重量	172.8 kg	 15 kg

C.6.2 補正おもり

(a) **補正おもり**は目視可能な部分に永久的に固定されなければならない。タンク内に位置する場合には、点検口を通して目視可能でなければならない。

C.6.3 浮力

(a) 全ての**艇**は、次の浮力に関する用件に従っていなければならない：高波の条件下で、**艇**が転覆し、長時間のうちに水が最大に溜まり、どのような場所に取り残されても、**艇**が起き上がったときに、136kg を積載した状態で、水が溜まっているコックピットのエッジ最下点が 152mm 以上水上に浮いていること。このことで、タンク、浮力バッグ、セルフベーラーコクピット、追加した低密度浮力材質、またはその他の役割を満たすことができる。排水を容易にするために、トランサムに最大 645 ㎠の穴を作ることができる。トランサムの排水口はこの規則に従い、290 ㎠以上でなければならない。

この規則が適用された 2001 年 1 月 1 日以前に製造された**艇**については、以下の条件を満たすことで、この規則を満たしているものとする。**艇**が転覆し起こされた後にトランク内の水を排水できるくらい十分浮いている場合に、ダガーボード・ケースが**キール**の外側面から 229mm 以上の高さにあること。もしくは、**艇**が転覆し起こされた後にトランクが**艇**内の水面より 51mm の高さがなければならない。

C.7 艇体

C.7.1 改造、整備、修理

(a) 製造者により供給された**艇体**シェル、デッキ、バルクヘッド及びコックピット・フロアは、これら**クラス規則**により許されている場合を除き、変更してはならない。

(b) 小補修、塗装、研磨、艶出しのような日常の整備は再計測と再証明なしに許される。

(c) **艇体**を C.7.1(b)に記載された方法以外で補修する場合には、公式計測員は、その部分がこの**クラス規則**に従っていること、補修の結果著しい有利さが得られないことを検証しなければならない。公式計測員は、**証明書**に補修の詳細も記載しなければならない。

C.8.2 MODIFICATIONS MAINTENANCE AND REPAIR

(a) **Hull appendages** shall not be altered in any way except as permitted by these **class rules**.

(b) Routine maintenance such as small repairs, painting, sanding and polishing is permitted without re-measurement and re-certification.

C.8.3 LIMITATIONS

(a) Only one **daggerboard** and one **rudde**r blade shall be used during an event, except when an item has been lost or damaged beyond repair. A replacement shall only be made with the approval of the Race Committee.

C.8.4 DAGGERBOARD

(a) LIMITATIONS

1) The **daggerboard** shall be installed in such a manner that the trailing edge of the **daggerboard** is approximately perpendicular to the base line when the **daggerboard** is completely lowered.
2) There shall be a permanent stopper positioned so that the lowest point of the **daggerboard** to its closest point on the **hull** shall be maximum 851mm.
3) The **daggerboard** retracted position limit mark shall be:
   - When positioned with the top of the mark even with the top surface of the deck at the centreline of the **boat** the lowest point of the **daggerboard** to its closest point on the **hull** shall be minimum 305mm.
   - Minimum 25 mm high.
   - Minimum 350 mm long extending from the front of the **daggerboard**
   - Painted using varnish or permanent marker in a contrasting colour and on port and starboard sides.
4) The **daggerboard** retracted position limit mark shall not be above the top surface of the deck art the centreline of the **boat.**
5) The **daggerboard** shall be attached to the **hull** with a non-adjustable safety single line at all times while racing (unless for a short period for cleaning garbage or seaweed). The safety line shall be cut to eliminate excesses, and shall be fixed to any part of the daggerboard case and directly fastened with a metal shackle or carabiner above the line connecting the lower part of the stoppers on the **daggerboard**.
6) The maximum length of this safety line from the top of the **daggerboard** case to the inner part of the shackle pin shall be 610mm.
7) The retaining system shall either consist of a flipping tablet or/and a hook and cutouts on the **daggerboard** and shall permit the crew to extend the board completely when the boat is capsized without swimming under the boat.
8) **Boats** built before 1976 may use **daggerboards** with thickness between 7.5mm and 8mm
9) Any seals on the **daggerboard** case may be used only at the top of the daggerboard case.
10) Stripes of any material except carbon or exotic materials may be added on the **daggerboard** blade or inside the **daggerboard** case to limit the side movement of the **daggerboard**. Stripes shall not be used as retaining system.

C.8.5 RUDDER

(a) LIMITATIONS

1) The **rudder** shall be fitted to the transom in such a manner that it will not detach from the **hull** if the **boat** capsizes.
2) For **hulls** built before 1st January 2013 **corrector weights** of maximum 450 grams are permitted in the **rudder.** For **hulls** build from 1st January 2013 **corrector weight**s of maximum 250 grams are permitted in the **rudder**.

C.7.2 制限

(a) 紛失または補修の範囲を超える損傷があった場合を除き、大会期間中は一艇の**艇体**のみを用いなければならない。交換はレース委員会の許可が得られた場合のみ認められる。

(b) 点検ハッチカバーと排水プラグは常に所定の場所に設置されていなければならない。

C.8 艇体アペンデージ

C.8.1 全般

(a) **艇体アペンデージ**は、最初の証明の時点で有効な**クラス規則**に従ってなければならない。ただし、これら**クラス規則**に別のことを記載している場合を除く。

C.8.2 改造、整備及び補修

(a) **艇体アペンデージ**は、これら**クラス規則**により許されている場合を除き、変更してはならない。

(b) 小補修、塗装、研磨、艶出しのような日常の整備は再計測と再証明なしに許される。

C.8.3 制限

(a) 紛失または補修の範囲を超える損傷があった場合を除き、大会期間中はダガーボード 1 個とラダー・ブレード 1 個のみを用いなければならない。 交換は、レース委員会の許可が得られた場合のみ認められる。

C.8.4 **ダガーボード**

(a) 制限

1) **ダガーボード**は、**ダガーボード**が完全に降ろされたときに、**ダガーボード**のトレイリング・エッジがベースラインにほぼ垂直になるように取り付けられなければならない。

2) **ダガーボード**の最下点から**艇体**の最も近い点までの長さが最大 851mm となるように配置された永久的なストッパーがなければならない

3) **ダガーボード**の格納位置限度マークは、以下のようでなければならない：

- **艇**のセンターラインでバンドの上縁がデッキの表面と同じ高さになったとき、**ダガーボード**の最下点から**艇体**までの最短距離が 305mm 以上にならなければならない。
- 25mm 以上の幅でなければならない。
- **ダガーボード**の前端から最小 350mm 以上の長さでなければならない。
- **ダガーボード**と対照的な色で、ニスまたは不滅インクを用いて、はっきり目立つ色でポート側スターボード側ともにペイントされていなければならない。

3) For **hulls** built from 1st January 2001 the diameter of the pintles shall be between 7.5mm and 8mm. For **hulls** built before1st January 2001 there is no limitations in the diameter of the pintles.
4) The tiller shall be attached directly to the **rudder** head above the deck and shall not slide fore and aft more than 2mm in any direction. It shall not extend the outermost part of the rudder head more than 2mm.
5) Any tiller extension may be used.
6) The leading edge of the **rudder** shall be parallel to the transom from the **rudder** datum point to the sheer with a max tolerance of 2mm and shall have 38mm of maximum clearance from the transom.
7) The projection of the centreline of the keel line extended as necessary shall cross the vertical projection of the **rudder** in a point maximum 6 mm above or below the **rudder datum point**.
8) Pivoting **rudders** may be used only in regattas limited by local conditions. SCIRA shall authorise their use in the NoR or SI. Pivoting **rudders** shall not be allowed in any regatta using the SCIRA Rules of Conducting National and International Championship Regattas.

C.9 RIG

C.9.1 MODIFICATIONS, MAINTENANCE AND REPAIR

(a) **Rigs** shall not be altered in any way except as permitted by these **class rules**.
(b) Routine maintenance such as small repairs, painting, sanding and polishing is permitted without re-measurement and re-certification.

C.9.2 LIMITATIONS

(a) Only one **mast**, one **boom** and one **whisker pole** shall be used during an event except when an item has been lost or damaged beyond repair. A replacement shall only be made with the approval of the Race Committee.
(b) **Limit marks** shall be taped or painted of contrasting colour with the spars with a minimum width of 25 mm.
(c) The distance from the **upper point** to the **lower point** in the **mast** spar shall be a maximum of 5112mm
(d) For **masts** built before January 1st 2001 the following limitations shall apply

	minimum	maximum
Distance from the **mast datum point** to the **upper point**		6109mm

(e) For **masts** built between January 1st 1992 to Dec 31st 2000 the following limitations apply:

	minimum	maximum
The distance between the **forestay**, **shrouds** and jib halyard's **rigging point** above the **mast datum point** shall be	4470mm	4572mm

(f) For **masts** built from January 1st 2010 the following limitations shall apply:

	minimum	maximum
The gooseneck length, measured from the aft edge of the **mast** to the connection of the **boom** shall be		42mm
Gooseneck diameter (if rounded) Gooseneck size (if squared)		13mm 13x13mm

4) **ダガーボード**の格納位置限度マークは、**艇**のセンターラインでデッキの表面より高い位置にあってはならない。

5) レース中（ゴミや海草を取り除くための短い時間を除き）、**ダガーボード**は調整ができないような一本のセーフティーラインで**艇体**に取り付けられていなければならない。セーフティーラインは余剰分を切り取り、ダガーボード・ケースの任意の部分に固定され、**ダガーボード**にあるストッパーの下部ラインより上に、金属製のシャックルもしくはカラビナに縫付けもしくは編み込んで直接結合されていなければならない。

6) このセーフティーラインの長さは、必要とされるフィッティングを含めて、ダガーボード・ケース上部から最大 610mm でなければならない。

7) ダガーボードの高さ保持システムはフリップタブレット又は／及びフックとダガーボードの切り欠きを用いたものでなければならない。**艇**が転覆した際にクルーが**艇**の下側に潜らなくても、**ダガーボード**を完全に引き出せるようにしなければならない

8) 1976 年以前に製造された**艇**については、7.5mm～8mm の厚さの**ダガーボード**を用いてもよい。

9) **ダガーボード**・ケースにシールを取り付ける場合は、ダガーボード・ケースの上部においてのみ使用してもよい。

10) **ダガーボード**の横揺れを抑制するために、カーボンもしくは新奇な素材以外の素材によるストライプを、ダガーボード・ブレードもしくはダガーボード・ケースの内側に加えてもよい。ストライプはダガーボードの高さ保持システムとして使ってはならない。

C.8.5　ラダー

(a) 制限

1) **ラダー**は、**艇**が転覆した場合も**艇体**から脱落することのないようにトランサムに取り付けられなければならない。

2) 2013 年 1 月 1 日以前に製造された**艇**については、最大 450 g の**補正おもり**を**ラダー**に取り付けることが認められる。2013 年 1 月 1 日以降に製造された**艇**については、250 g の**補正おもり**を**ラダー**に取り付けることが認められる。

3) 2001 年 1 月 1 日以降に製造された**艇**については、ピントルの直径は 7.5～8mm でなければならない。2001 年 1 月 1 日以前に製造された**艇**については、ピントルの直径についての制限はない。

4) ティラーはデッキよりも高い位置で**ラダー**・ヘッドに直接取り付けられなければならない。また、前方または後方いずれにも 2mm 以上スライドしてはならない。ティラーは、ラダー・ヘッドの最も外側の部分より 2mm 以上外側にはみ出してはならない。

5) 任意のティラー・エクステンションを用いてよい。

6) **ラダー**のリーディング・エッジは、**ラダー**基点からシアーにかけてトランサムに対して平行でなければならない。その許容誤差は 2mm である。また、トランサムとの間に最大 38mm の間隔がなければならない。

7) キール・ラインの中心線を必要なだけ延長した射影は、**ラダー**基点から上または下に最大 6mm の点において**ラダー**の垂直射影と交わらなければならない。

8) ピボット・ラダーはローカルな条件により制限されたレガッタでのみ使用してもよい。SCIRA はその使用を NoR または SI において許可しなければならない。ピボット・ラダーの使用は、SCIRA ルールが適用される国内および国際選手権レガッタにおいて、いかなるレガッタであっても認められない。

C.9 リグ

C.9.1 改造、整備及び補修

(a) **リグ**は、これら**クラス規則**により許されている場合を除き、変更してはならない。

(b) 小補修、塗装、研磨、艶出しのような日常の整備は再計測と再証明なしに許される。

C.9.2 制限

(a) 紛失または補修の範囲を超える損傷があった場合を除き、大会期間中は**マスト** 1 本、ブーム 1 本、ウィスカーポール 1 本のみを用いなければならない。交換は、レース委員会の許可が得られた場合のみ認められるものとする。

(b) **リミット・マーク**は 25mm 以上の幅でスパーと対照的な色で塗装またはテープを貼り付けたものでなければならない。

(c) **マスト**・スパーの**上部ポイント**から**下部ポイント**までの距離は、最大 5112mm でなければならない。

(d) 2001 年 1 月 1 日以前に製造された**マスト**には、次の制限が適用される：

	最小	最大
マスト基点から**上部ポイント**までの距離		6109mm

(e) 1992 年 1 月 1 日から 2000 年 12 月 31 日の間に製造された**マスト**には、次の制限が適用される：

	最小	最大
フォアステイ、**シュラウド**、ジブハリヤードの**リギンポイント**と**マスト基点**の距離	4470mm	4572mm

(f) 2010 年 1 月 1 日以降に製造された**マスト**には、次の制限が適用されなければならない：

	最小	最大
グースネックの長さ（**マスト**後端から**ブーム**の接続部までを計測しなければならない）		42mm
グースネックの大きさ（円形の場合）		直径 13mm
グースネックの大きさ（正方形の場合）		13x13mm

(g) 2010 年 1 月 1 日以降に製造された**ブーム**には、次の制限が適用されなければならない：

グースネックを差し込むブーム・ホール	最小	最大

Permission to use cover picture granted by SCIRA
Photo Credit to Matias Capizzano

(g) For **booms** built from January 1st 2010 the following limitations shall apply:

Boom hole size to connect gooseneck	minimum	maximum
If round	13mm	14mm
If squared		14x14mm

C.9.3 CONDITIONS FOR USE, MAST

(a) Halyards shall be set inside or outside the **mast**.

(b) **Masts** shall only have attached one **forestay** and two side **shrouds**.

(c) The **mast spar** shall not be adjusted at the **mast** step while racing. The butt of the **mast** shall be limited at the **mast** step by one transverse pin. Any **mast** step with a sliding adjustment system is allowed, providing that the position of the slider is fixed by a bolt and nut or a screw.

(d) The butt of the **mast** spar shall be attached to the mast step with a safety latch or any alternative fitting. Tight rig is considered equivalent.

(e) The **mast spar** shall be stepped in the **mast** step in such a way that the **heel point** shall not move more than 2mm in any direction.

(f) For boats built before January 1st 2001 only, the **mast** shall be stepped on keel or on the flotation tank with a max tolerance of 51mm

(g) Movements of the **mast** shall be restrained by fore and/or aft guys attached to the **mast** below the **lower point** or blocks situated at deck level.

(h) Any stopper shall be placed 5mm above at the **upper point** to prevent the **mainsail** to be hoisted above the **upper limit mark**. **Mast spars** with **halyard** locks at **mast** head shall not be required to have the stopper.

(i) Rigging links and rigging screws shall not be adjusted while racing.

(j) Spreaders shall not be adjusted while racing.

(k) The **mast** fitting block from which a retractable **whisker pole** is launched shall not project further than the forward edge of the **mast**.

C.9.4 CONDITION FOR USE, BOOM

(a) The intersection of the aft edge of the **mast spar** and the top edge of the **boom spar**, each extended as necessary, shall not be below the mast **lower point** when the **boom spar** is at 90° to the **mast spar**.

(b) Any stopper shall be positioned on the **boom** to prevent the **clew point** stretching beyond the **outer point.**

(c) Maximum **boom spar** curvature is 10mm

C.9.5 CONDITIONS FOR USE, WHISKERPOLE

(a) The **whisker pole** shall not extend ahead of the bow or abaft the end of the **boom** when not in use.

(b) The use of blocks and shock cord for the **whisker pole** launcher and retractor system is permitted.

C.9.6 CONDITIONS FOR USE, STANDING RIGGING

(a) The length of the **shrouds** and the **forestay** shall not be adjusted while racing.

(b) The length of the **forestay** shall prevent the **mast** to touch the aft side of the hole in the deck when the pusher-puller is disconnected.

(c) The use of shock cord while racing to remove slack of **forestay** and between the **shrouds** and the **mast** is permitted.

円形の場合	13mm	14mm
正方形の場合		14x14mm

C.9.3　**マスト**の使用条件

(a) ハリヤードは、**マスト**の内側あるいは外側にセットされなければならない。

(b) **マスト**には、一本の**フォアステイ**と 2 本のサイド**シュラウド**のみを取り付けるものとする。

(c) **マスト・スパー**は、レース中**マスト**・ステップにおいて調整してはならない。**マスト**底部は、横方向のピンによって**マスト**・ステップに固定しなければならない。スライディングアジャストシステムを伴った**マスト**・ステップの使用は認められる。ただし、スライダーの位置は、ボルトとナットもしくはスクリューによって固定しなければならない。

(d) **マスト・スパー**の底部は**マスト**・ステップにセーフティーラッチもしくは任意の代替のフィッティングを用いて取り付けられていなければならない。タイト・リグは同等のものとしてみなされる。

(e) **マスト・スパー**は、**ヒール・ポイント**がいかなる方向にも 2mm 以上動くことのないように**マスト**・ステップに差し込まれなければならない。

(f) 2001 年 1 月以前に製造された**艇**についてのみ、**マスト**は、キールもしくは浮力タンクに差し込まれなければならない。その許容誤差は 51mm でなければならない。**マスト**の動きは、**マスト**の**下部ポイント**より下の部分もしくはデッキ・レベルに位置するブロックに取り付けられたフォア・ガイおよび／またはアフター・ガイによって制御されなければならない。

(g) ストッパーは、**メインセール**が**上部・リミット・マーク**よりも上に掲げられることを防ぐため、**上部ポイント**よりも 5mm 上に位置していなければならない。**マスト**・ヘッドにおいてハリヤードロックを備えた**マスト・スパー**は、ストッパーを必要とするものであってはならない。

(h) レース中、リギンリンク、または、リギンスクリューを調整してはならない。

(i) レース中、スプレッダーを調整してはならない。

(j) ウィスカーポールが射出される**マスト**・フィッティングブロックは**マスト**の前側の縁よりも前方に飛び出てはならない。

C.9.4　ブームの使用条件

(a) **マスト**・スパーの後端部とブーム・スパーの前端部の交点は、その延長線が、ブーム・スパーが**マスト**・スパーに対し 90° のときに**マスト**の下部ポイントよりも下になってはならない。

(b) ストッパーは、**クリュー・ポイント**が**アウターポイント**を超えて伸びることのないよう**ブーム**上に固定しなければならない。

(c) **ブーム・スパー**の最大曲がりは 10mm までである。

C.9.7 CONDITIONS FOR USE, RUNNING RIGGING

(a) The jib shall be sheeted inside or outside the **shrouds**.

(b) The **mainsail sheet** shall be led by any bridles and may be adjusted while racing.

(c) The **mainsail outhaul** may be adjusted while racing.

(d) The cunningham controls may be adjusted while racing.

C.9.8 CONDITIONS FOR USE, OTHER RIGGING

(a) Any number and type of hiking straps cords or lines are allowed providing they are attached to the **boat** anywhere inside the cockpit within 203mm of the top of the deck

C.10 SAILS

C.10.1 GENERAL

(a) **Sails** manufactured before 1st January 2000 shall comply with the rules in force at the time of manufacturing.

(b) **Sails** manufactured from 1st January 2000 shall comply with these **class rules.**

C.10.2 MODIFICATIONS MAINTENANCE AND REPAIR

(a) **Sails** shall not be altered in any way except as permitted by these **class rules**.

(b) Routine maintenance such as sewing, mending and patching is permitted without re-measurement and re-certification.

C.10.3 LIMITATIONS

(a) No more than 2 **mainsails** and 2 **jibs** shall be used during an event except when a **sail** has been lost or damaged beyond repair. A replacement shall only be made with the approval of the Race Committee.

(b) **Crews** may use the sail number of any **hull** which dues for the current year have been paid. If the sail number is different from the hull number, the **crew** shall submit a request to the Race Committee. If a **crew** owns more than one **boat** he/she may use the sail number of any of his/her boats. In case of any duplicate, the Race Committee will authorize the change at its discretion.

(c) For **mainsail** built before Jan, 1st 2000 the maximum dimension across the **sail** from the mid point of the **luff** to the mid point of the **leech** shall be 1791mm. Determine the mid point of the **luff** by folding the **sail** until the centre of the grommet in the **head** coincides with the centre of the grommet at the **tack**. Determine the mid point of the **leech** using the **head** grommet and the grommet at the **clew**. The measurements are from the inside of the boltrope to the **leech** and shall be checked with only enough tension to remove wrinkles.

(d) Jibs with the minimum cloth weight of 160 gr/sqm shall be used in national championships, in all international regattas with a Deed of Gift published in the Snipe Rulebook and in major Regional Championships such as Pan American Games and South American Games.

(e) All **sails** except as limited by C.10.1 shall be measured according to the measurements effective from January 1st 2011.

C.10.4 IDENTIFICATION

(a) An appointed measurer shall mark all **sails** at the **tack** with the initials, date and official stamp.

(b) The national letters and sail numbers shall be located on the **mainsail** and shall comply with the RRS Appendix G except where otherwise prescribed in these **class rules**.

(c) Characters on **mainsails** shall be placed as follow, from the top: class insignia, national letters, sail numbers.

(d) The class insignia shall be located immediately above the top **batten** and shall be the reproduction of the official insignia, which shall be obtained from the Executive Director.

(e) Insignia denoting honour awards shall consist of a chevron as shown below, which may be used in six colours as designated. No **sail** shall display more than one chevron, and it shall

C.9.5　ウィスカーポールの使用条件

(a) 不使用時の**ウィスカーポール**はバウより前方に出ていてはならない。また、**ブーム**・エンドより後方に出ていてもならない。

(b) ポールのランチャー・リトラクトシステムにおけるブロックとショック・コードの使用が許される。

C.9.6　スタンディング・リギンの使用条件

(a) シュラウドとフォアステイの長さは、レース中、調整してはならない。

(b) フォアステイの長さは、プッシュ／プラーが取り付けられていないときに、**マスト**がホールの後部に接触することを防ぐものでなければならない。

(c) フォアステイのたるみ、または、シュラウドと**マスト**間のたるみを取り除くための、レース中のショック・コードの使用は許される。

C.9.7　ランニング・リギンの使用条件

(a) ジブは、シュラウドの内側もしくは外側にシートで導かれていなければならない。

(b) **メインセール**・シートは、任意のブライダルによって導かれていなければならず、また、レース中調整してよい。

(c) **メインセール**のアウトホールは、レース中調整してよい。

(d) カニンガム・コントロールは、レース中調整してよい。

C.9.8　その他のリギンの使用条件

(a) ハイクアウト用のコードもしくはラインは、任意の数の使用が許される。ただし、それらはコックピット内の任意の位置で**艇**に取り付けられており、デッキ上部から 203mm 以内に収まるものなければならない。

C.10　セール

C.10.1 全般

(a) 2000 年 1 月 1 日以前に製造された**セール**は、製造の時点で有効な規則にしたがってなければならない。

(b) 2000 年 1 月 1 日以降に製造された**セール**は、この**クラス規則**にしたがってなければならない。

C.10.2　改造、整備及び補修

(a) **セール**は、この**クラス規則**により許されている場合を除き、変更してはならない。

(b) 縫う、繕う、つぎあてのような日常の整備は、再**計測**または再証明なしに許される。

C.10.3　制限

(a) 大会中、**メインセール** 2 枚、ジブ 2 枚を超えて使用してはならない。ただし、**セール**が紛失または補修ができないほどの損傷があった場合を除く。交換は、レース委員会の承認を得た場合にのみ許される。

(b) 乗員は、最新年度の登録料の支払われた任意の**艇体**のセール番号を使用してよい。セール番号が**艇体**番号と異なる場合には、乗員はレース委員会に申請を提出しなければならない。乗員が一艇以上の**艇**を所有している場合には、任意の**艇**のセール番号を使用してよい。重複が生じた場合には、レース委員会の裁量で交換が認められる。

(c) 2000 年 1 月以前に製造された**メインセール**については、ラフの中間点からリーチの中間点までの**セール**の横幅寸法は、1791mmでなければならない。ラフの中間点は、ヘッドボードのグロメットの中心とタックのグロメットの中心が一致するように**セール**を折りたたんで決定する。リーチの中間点は、ヘッドボードのグロメットとクリューのグロメットを用いて決定する。この測定は、ボルトロープの内側からリーチにかけてのものであり、また、しわを取り除くのに十分な張力をかけながら計測されなければならない。

(d) 国内選手権大会、スナイプルールブックにより発行されたディードオブギフトを用いる全ての国際レガッタ、またパンアメリカンゲームやサウスアメリカンゲームのような広域選手権大会においては、最小クロス重量が 160 gr/sqmのジブを使用しなければならない。

(e) C.10.1 で制限されたものを除く全ての**セール**は、the measurements effective from January 1st 2011 に従って計測されなければならない。

C.10.4 識別

(a) 指名された計測員は、全ての**セール**の**タック**にイニシャル、日付、公式スタンプを記入しなければならない。

(b) 国を示す文字とセール番号は、**メインセール**につけられ、また、RRS Appendix G に従っていなければならない。ただし、これら**クラス規則**中に別のことを記載している場合を除く。

(c) **メインセール**上の文字は以下に示された順に位置していなければならない。上から順に：クラスの章、国を示す文字、セール番号

(d) クラスの章は、トップ・バテンのすぐ上に付けなければならない。また公式ロゴマークを複製したものでなければならない。公式ロゴマークは、SCIRA セクレタリから入手しなければならない。

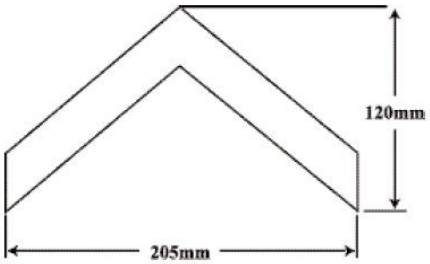
(e) 栄誉章は、下記に示すようなシェブロンで構成されなければならない。このシェブロンには指定されている 6 つの色が使われる。セールには、1 つ以上のシェブロンを表示してはならず、そのシェブロンは、最も高位の選手権優勝を示すものでなければならない。セールに表示することができる栄誉章は、恒久的に与えられるものであり、それはスキッパーに対するものであって**艇**に対するものではない。栄誉章として与えられるシェブロンは、トップ・バテンのすぐ下に表示しなければならない。

(f) クラスの章とシェブロンは、リーチとラフの間の中心になければならない。

Permission to use cover picture granted by SCIRA
Photo Credit to Matias Capizzano

correspond to the highest Championship won. Honours won and displayed on sails are awarded on a permanent basis, to the skipper and not to the boat. Honour award chevron shall be displayed immediately below the top **batten**.

(f) The insignia and chevron shall be centred between **leech** and **luff**.



Gold	World Champion
Silver	European or Western Hemisphere and Orient Champion
Red	National Champion
Blue	Junior National Champion
Green	Winner of an Invitational or District Regatta in which boats from five or more fleets have participated
Black	Fleet Champion

C.10.5 CONDITIONS FOR USE, MAINSAIL

(a) The **mainsail** shall be hoisted and lowered on a **halyard**. The arrangement shall permit hoisting and lowering of the sail while afloat. The **halyard** may be adjusted while racing.

(b) The highest visible point of the sail, projected at 90° to the **mast spar**, shall not be set above the **upper point**. The intersection of the **leech** and the top of the **boom spar**, each extended as necessary, shall not be behind the **outer point**.

(c) The **luff** and **foot** bolt ropes shall be in the **spar** grooves or tracks at all times.

(d) A **batten** may be placed in each **batten pocket**.

C.10.6 CONDITIONS FOR USE, JIB

(a) The jib shall be hoisted and lowered on a **halyard**, which shall be connected to the luff wire or line by any system. The **halyard** may be adjusted while racing.

(b) The jib shall have a wire or a fibre line (excluding PBO and carbon) fastened inside the **luff** while racing.

(c) The jib luff wire or line shall be attached to the deck and it shall not be adjusted while racing.

(d) Jibs shall be capable of being attached to the **forestay** fitting without disconnecting the **forestay**.

(e) The use of **jib hanks** is optional. If used, there shall be minimum 5 and maximum 10 **hanks**. If sleeves are used a maximum of 254 mm of the **forestay** shall be covered.

Section D – Hull

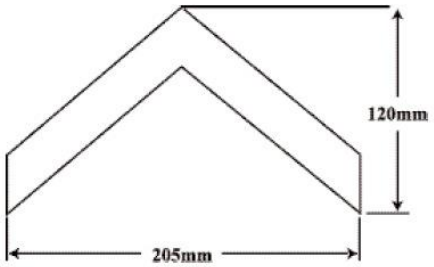
D.1 PARTS

(a) Mandatory

(1) **Hull** shell

(2) Deck

(3) Daggerboard case



金色　　世界チャンピオン

銀色　　ヨーロッパチャンピオンおよび、西半球もしくは東洋チャンピオン

赤色　　国内チャンピオン

青色　　ジュニア国内チャンピオン

緑色　　5 フリート以上が参加する招待もしくはローカルレガッタ

黒色　　フリートチャンピオン

C.10.5　メインセールの使用条件

(a) メインセールは、ハリヤードで揚げ降ろしされなければならない。ハリヤードの調整によって、水上におけるセールの揚げ降ろしが行えなければならない。レース中、ハリヤードは調整してもよい。

(b) **マスト**・スパーに対し直角に見た際にセールの最上部として目視される点は、上部ポイントよりも高い位置にあってはならない。リーチとブーム・スパーの上縁（両者とも必要により延長する）の交点は、アウター・ポイントよりも後部にあってはならない。

(c) ラフとフットのボルトロープは、常にスパーのグルーブもしくはトラックの中に通されていなければならない。

(d) 各バテン・ポケットにバテン一本を取り付けてもよい。

C.10.6　ジブの使用条件

(a) ジブは、ハリヤードで揚げ降ろしされなければならない。ハリヤードは、ラフワイヤーもしくはラフラインに任意のシステムで接続されていなければならない。レース中、このハリヤードは調整してもよい。

(b) ジブは、レース中ラフ内部に固定されたワイヤーもしくはファイバーライン (PBO 製とカーボン製を含まない)を備えていなければならない。

(c) ジブのラフワイヤーまたはラフラインは、デッキに取り付けられていなければならず、また、レース中調整してはならない。

(d) ジブは、**フォアステイ**を取り外さなくてもジブステイに取り付けることができなければならない。

(e) ジブハンクスの使用は任意である。使用する場合は、最小 5 個、最大 10 個でなければならない。スリーブを使用する場合には、フォアステイにおいて 254mm 以内の範囲をカバーしなければならない。

(b) Optional

(1) Bulkheads

(2) Thwarts

(3) Gunwale Sheer Strakes

(4) Floorboards or self-bailing cockpit

(5) Bailers

D.1.1 MODIFICATIONS, MAINTENANCE AND REPAIR

The **hull** shall not be altered in any way except as permitted by these **class rules**.

D.1.2 DEFINITIONS

(a) **Hull datum point**

The **hull datum point** (point 0**)** shall be a point on the **boat** obtained with the intersection between the bow line and the deck plane.

(b) Bare Hull

Assembled **hull** with the following fittings: jib **forestay** attachment, **shroud** attachment, **mast** step, gudgeons, bailers.

D.1.3 IDENTIFICATION

(a) The **hull** number shall be permanent and indelibly marked in a visible and non-removable part of the **daggerboard** case or cockpit floor with numbers in figures of a minimum height of 13 mm.

D.1.4 MANUFACTURERS

(a) GRP **hulls** shall be built by a builder licensed by SCIRA.

(b) All moulds and method of construction of GRP **hulls** shall be approved by SCIRA.

(c) Wooden or plywood **hulls** can be built by anyone. No licence is required.

D.1.5 MATERIALS

(a) The **hull** and any part moulded with the **hull** shall be built from a combination of one or more of the following materials: wood, GRP with woven roving or mat, with either polyester or epoxy resins. Glass content shall be at least 30% by weight. The following exceptions are permitted:

1) Local reinforcement of GRP (Glass Reinforced Plastic), wood, plywood or metal as backing for fittings may be added.

2) Carbon or aramid fibres may be used only in the splash board if it is not moulded with the **boat**.

3) The **deck** may be made out of plywood

D 節 - 艇体

D.1 構成品

(a) 必須

(1) **艇体**シェル

(2) デッキ

(3) ダガーボード・ケース

(b) 任意

(1) バルクヘッド

(2) スウォート

(3) ガンネルシアー・ストレーク

(4) 床板もしくはセルフベーラーコックピット

(5) ベーラー

D.1.1 改造、整備、補修

(a) **艇体**は、この**クラス規則**で認められている場合を除き、いかなる変更もしてはならない。

D.1.2 定義

(a) **艇体基点**

艇体基点（ポイント 0）は、バウのラインとデッキプレーンの交点より得られる**艇体**上の点でなければならない。

(b) ベアハル

次の艤装品を備えた組立済みの**艇体**。ジブ・フォアステイ取付具、シュラウド取付具、**マスト**・ステップ、ガジョン、ベーラー。

D.1.3 識別

(a) **艇体**番号は、ダガーボード・ケースまたはコックピット・フロア上で目視でき、取り外しができないように取り付け、最低 13mm の高さの数字で永久的かつ消えないように表示するものとする。

D.1.4 製造業者

(a) GRP **艇体**は、SCIRA によって認可された製造業者によって製造されなければならない。

(b) GRP **艇体**の全ての鋳型及び製造方法は、SCIRA によって承認されなければならない。

(c) 木製または合板製の**艇体**は誰でも製造することができる。ライセンスは不要である。

D.1.5 材質

(a) **艇体**および**艇体**とともに成形される部品は、木材、ポリエステルまたはエポキシ樹脂とロービング・クロスまたはマットを用いた GRP のいずれか 1 つまたは複数の材料から組み立てられるものとする。ガラス含量量は少なくとも重量の 30%とする。次の例外は許可される。

D.1.6 WEIGHT

	minimum	maximum
The **hull weight** excluding **correctors weights** shall be	125,2 kg	

D.2 HULL SHELL

D.2.1 FITTINGS

The following fittings shall be fitted

(a) Any lower gudgeon.

(b) Any upper gudgeon.

(c) Any **mast** step.

D.2.2 DIMENSIONS AND DEFINITIONS

See Part III.H1

(a) The baseline shall be on the centre plane of the **hull** at the following vertical distances:
162 mm at Section 1
114 mm at Section 5

(b) The sections shall be taken as vertical, transverse planes at the following positions on the baseline:
Section 1: at 788 mm from **hull datum point**
Section 2: at 787 mm from section 1
Section 3: at 787 mm from section 2
Section 4: at 787 mm from section 3
Section 5: at 787 mm from section 4
Section 6: at 775-801 mm from section 5

(c) The **keel** line shall be taken as the intersection line from transom to stem of the **hull** shell and the **hull** centre plane.

(d) The chine line shall be the intersection between the topside and the bottom planes.

(e) The segments of any transverse section of the bottom and side panels from station 1 to 6 including the transom shall be straight with a maximum tolerance of 1%.

D.2.3 DIMENSIONS

	minimum	maximum
Chine radius		
At station 1		19 mm
At station 2 from there aft		3 mm
Length of daggerboard case slot		546 mm
Width of daggerboard case slot		
If made out of fiberglass		13 mm
If made out of wood or plywood		14 mm
Daggerboard case height at aft side	310 mm	313 mm
Top of daggerboard case parallel to base line. Tolerance		2 mm
Aft edge of slot perpendicular to base line. Tolerance at top		2 mm
Forward edge perpendicular to base line. Tolerance at top		6 mm
Vertical distance perpendicular to the **sheer** from bottom of **mast** step to **mast datum point**	390 mm	400 mm
Gudgeons internal diameter	8.0 mm	8.5 mm

1) 装着の補強として GRP（ガラス強化プラスチック）、木材、合板、もしくは金具を追加してよい。

2) スプラッシュボードが**艇**と一体成形されていない場合は、カーボンまたはアラミド繊維をスプラッシュボードにのみ使用することができる。

3) **デッキ**は合板で作ることができる。

D.1.6　重量

	最小	最大
補正おもりの重量を除いた**艇体重量**	125.2 kg	

D.2　艇体シェル

D.2.1　艤装品

次の艤装品を取り付けなければならない：

(a) 下部のガジョン

(b) 上部のガジョン

(c) **マスト**・ステップ

D.2.2　寸法と定義

第Ⅲ部 H1 参照

(a) ベースラインは、以下の垂直距離で**艇体**の中心断面上にあるものとする

断面 1 で 162mm

断面 5 で 114mm

(b) 断面は、次の位置でベースラインと直角をなす横断面で測るものとする。

断面 1：**艇体**基点から 788mm

断面 2：断面 1 から 787 mm

断面 3：断面 2 から 787 mm

断面 4：断面 3 から 787 mm

断面 5：断面 4 から 787 mm

断面 6：断面 5 から 775-801 mm

(c) **キールライン**は、トランサムからステムまでの**艇体**シェルと**艇体**中心面の交線として求めるものとする。

(d) チャインラインは、トップサイドと底面の交線とする。

(e) トランサムを含む断面 1 から断面 6 までの底面とサイドパネルのいかなる横段面も許容誤差 1%の直線でなければならない。

D.2.3　寸法

Distance from upper side of upper gudgeon to centre plane of **keel**	407 mm	413 mm
Distance from upper side of lower gudgeon to centre plane of **keel**	152 mm	158 mm

D.2.4 HULL SHELL THIKNESS

Material allowed	minimum	maximum
Wood density > 512 kg per cu meter density ≤ 512 kg per cu meter	 13 mm 19 mm	
Plywood shall have density > 5,65 kg per cubic meter	10 mm	
Plywood and GRP	10 mm Plus unlimited GRP	

The thickness of the **hull** shell shall be uniform except where reinforced locally such as at **keel**, chine, stem, **mast** step and where the **standing rigging** anchorages and **rudder** gudgeons are attached. Increased thickness due to incorporation of flotation materials in either the side or bottom of the **hull** shall be accepted.

D.2.5 CONSTRUCTION OF BOATS MADE OUT OF GRP

(a) The floorboards may be bonded directly to the bottom of the **boat**, omitting support. A floor structure made out of GRP and foam may be used.

(b) In self bailing cockpits there are no restrictions on method of construction.

(c) A minimum of 0,184 cubic metres of Styrofoam, Urethane foam, balsa wood or foam enclosed in resin pre-impregnated fibreglass having a maximum density of 110kg per cubic metres shall be built anywhere into the **hull**.

D.2.6 CONSTRUCTION OF BOATS MADE OUT OF PLYWOOD

(a) If less than 10 mm is used throughout the **hull** construction, any material as per D.1.5 may be used as cover.

(b) 0,085 cubic meter of foam shall be installed anywhere into the **hull**.

D.3 DECK

D.3.1 FITTINGS

(a) The following fittings shall be fitted in accordance with the measurement diagram:

(1) The **forestay** fitting shall be positioned with the fore hole between 279 and 330mm aft **hull datum point**, measured parallel to the base line and no more than 45mm above the sheer line. Max diameter of fore hole 6mm. The fitting shall be capable to be connected to the currently approved moment of inertia spring attachment.

(2) **Shroud** anchorages may be above or under deck. Plates or through the deck fairleads shall be positioned between 1778 and 1981mm aft the **hull datum point** and no more than 102mm inside the **sheer line**.

D.3.2 DIMENSIONS

	minimum	maximum
Foredeck aft of **hull datum point**	1842 mm	
Afterdeck length	457 mm	
Deck height from **sheer**		127 mm
Splash board height from the deck	51 mm	

	最小	最大
チャインの半径 ステーション１において ステーション２及びそれより後方		 19 mm 3 mm
ダガーボード・ケースのスロットの長さ		546 mm
ダガーボード・ケースのスロットの幅 ファイバーグラス製の場合 木製または合板製の場合		 13 mm 14 mm
ダガーボード・ケースの後面の高さ	310 mm	313 mm
ダガーボード・ケースのトップと平行なベースラインの許容差 ベースラインに垂直な穴の後端での上部の公差 ベースラインに垂直な前端での上部の公差		2 mm 2 mm 6 mm
マスト・ステップの底部から**マスト基点**までのシアーに対して垂直方向の鉛直距離	390 mm	400 mm
ガジョンの内径	8.0 mm	8.5 mm
上部ガジョンの上側から**キール**の中心断面までの距離	407 mm	413 mm
下部ガジョンの上側から**キール**の中心断面までの距離	152 mm	158 mm

D.2.4　**艇体**シェル厚さ

許可されている材質	最小	最大
木材 密度 が 512 kg/㎥を超えるもの 密度 が 512 kg/㎥以下のもの	 13 mm 19 mm	
合板：合板は、565kg/㎥を超える密度を有するものとする	10 mm	
合板とＧＲＰ	10 mm 無制限にＧＲＰを加えてもよい	

艇体シェルの厚さは、キール、チャイン、ステム、**マスト**・ステップ、スタンディングリギンの支持具やラダーガジョンの取り付け箇所などの局所的な補強を除いて均一でなければならない。**艇体**の側面または底面のいずれかに浮揚材を組み込むことによる厚さの増加は許される。

D.2.5　GRP のボートの構造

(a) 床板は**艇**の底に支持なしに直接接着してよい。 GRP および発泡体からなる床構造を使用してもよい。

(b) セルフベーラーのコックピットでは、製造の方法に制限はない。

(c) **艇体**内の任意の場所に、最大密度 110 kg/㎥の、発泡スチロール、ウレタンフォーム、バルサウッドもしくはファーバーグラスにあらかじめ含浸したレジンで囲んだ発泡体を最低 0.184 ㎥以上搭載しなければならない。

D.2.6　合板のボートの製造

(a) **艇体**構造全体にわたって厚さ 10 mm 未満になる場合は、D.1.5 に従った材料を補強として使用することができる

(b) 0.085 ㎥の発泡スチロールを**艇体**のどこかに設置しなければならない。

D.3　デッキ

D.3.1　艤装品

(a) 測定図に従って、次の艤装を取り付けなければならない。

(1) フォアステイは、**艇体基点**から後方 279mm～330mm に位置するフォア・ホールに取り付けられなければならない。**艇体基点**からフォア・ホールまでの距離は、ベースラインに対して平行に計測されなければならない。また、シアー・ラインから上方 45mm 以内でなければならない。フォア・ホールの最大直径は 6mm である。フィッティングは、現行の慣性モーメントばね取り付け具を接続できるものでなければならない。

(2) シュラウドの留め具は、デッキより上部にあってもよいし下部にあってもよい。プレート、もしくはデッキを貫通するフェアリーダーは、**艇体基点**より後方 1778mm から 1981mm でなければならず、また、**シアー・ライン**よりも 102mm 以上内側にあってはならない。

D.3.2　寸法

	最小	最大
艇体起点後方のフォアデッキ	1842 mm	
後部デッキ長さ	457 mm	
シアーからのデッキ高さ		127 mm
デッキからのスプラッシュボード高さ	51 mm	
デッキ高さでの曲率を含む、各側最小高さでのスプラ	610 mm	

Permission to use cover picture granted by SCIRA
Photo Credit to Matias Capizzano

Splash board length with minimum height each side, including curvature at deck level	610 mm	
Mast spar hole at deck from **hull datum po**int	1494 mm	1748 mm
Longitudinal dimension of **mast spar** hole at deck		254 mm
Width of **mast spar** hole at deck		76 mm
Width of the cockpit Decks including side flotation tanks and/or cockpit floors shall be checked at the intersection of the deck with a plane 51 mm below the sheer. Corners may be square or round to any desired radius		1016 mm

D.3.3 MATERIALS

(a) Decks made entirely out of fiberglass may use any allowed sandwich construction.

(b) Total Deck Thickness:

Material	minimum
Plywood	6mm
Fiberglass	1.5mm
Fiberglass sandwich	1.5mm

D.4 GUNWALE AND SHEER STRAKES

D.4.1 MATERIALS

(a) Only a combination of one or more of the following materials are permitted: wood and/or GRP with woven roving or mat, and with either polyester or epoxy resins. Glass content shall be at least 30% by weight.

D.4.2 DIMENSIONS

(a) The sheer strakes shall be maximum 32 mm measured horizontally from the sheer line.

(b) The gunwale maximum radius shall be 12 mm.

D.5 BULKHEADS

D.5.1 MATERIALS

(a) Shall be made out of wood, plywood or GRP.

D.5.2 CONSTRUCTION

(a) Shall comply with the Snipe building plans available from the SCIRA office.

D.6 THWARTS

D.6.1 MATERIALS

(a) Shall be made of wood, plywood or GRP.

D.6.2 CONSTRUCTION

(a) Shall comply with the Snipe building plans available from the SCIRA office.

D.7 MOMENT OF INERTIA

Hulls with any optional and mandatory equipment and including hiking straps, any controls, mainsheet and compass if fixed on the hull, but excluding the jib sheet, shall be subject to the moment of inertia test (see Part III.H3). All hiking straps, sheets and control lines shall be in dry condition; the mainsheet shall be deployed as close as possible to che CG on the cockpit floor.

ッシュボード長さ		
艇体起点からデッキ**マスト・スパー**ホールまでの長さ	1494 mm	1748 mm
デッキの**マスト・スパー**ホール縦寸法		254 mm
デッキの**マスト・スパー**ホール幅		76 mm
コックピット幅 側部浮力タンクおよび/またはコックピット・フロアを含むデッキは、シアーより下に 51mm の平面とデッキの交点の水平面で計測されなければならない。コックピットのコーナーは正方形または任意の半径の円形にしてもよい。		1016 mm

D.3.3 材質

(a) ファイバーグラスで作られたデッキは、許可されているサンドイッチ構造を用いてもよい。

(b) 総デッキ厚さ

材質	最小
合板	6mm
ファイバーグラス	1.5mm
ファイバーグラスサンドイッチ	1.5mm

D.4 ガンネルとシアー・ストレーク

D.4.1 材質

(a) ガンネルとシアー・ストレークは次の材質の 1 つまたは複数の組み合わせで作られていなければならない。 ― 木材、および/または、ロービング・クロスまたは織布・マットによる GRP、ポリエステル樹脂とエポキシ樹脂のどちらでもよい。ガラス含有量は重量の 30%以上でなければならない。

D.4.2 寸法

(a) シアー・ストレークは、シアーラインから水平に計測して、最大で 32mm とする。

(b) ガンネルの最大半径は 12 mm とする。

D.5 バルクヘッド

D.5.1 材質

(a) バルクヘッドは木材、合板または GRP で作られていなければならない。

D.5.2 構造

(a) バルクヘッドは SCIRA オフィスで入手できるスナイプ艇製造計画書に従わなければならない。

The moment of inertia of the **hull** is calculated from the following formula:

$$I = \frac{CD^2T^2}{4\pi^2}$$

Where: I = Moment of Inertia
C = Spring constant, kg/sec^2.
D = Distance to axis, m.
T = Time of one complete oscillation, seconds
π = 3.1416

For our purpose**,** D =2.6257 m.
The spring constant will be furnished with springs from SCIRA.
The maximum weight of the attachment shall be 350gr excluding the springs only; if desired**,** **corrector weights** shall be added to the aftermost part of the attachment to reach the maximum weight.

We can now simplify the formula to:

$$I = \frac{2.6257 m^2 CT^2}{4x3.1416^2} = 0.1746\,CT^2$$

(a) The minimum moment of inertia of the **hull** as determined from above formula shall be: 271 Kg*m^2

(b) If the **hull** moment of inertia does not meet the minimum, weight shall be moved to or added to the ends to bring it up to the minimum.

Section E – Hull appendages

E.1 GENERAL

E.1.1 RULES

(a) **Hull appendages** shall comply with these **class rules.**

E.1.2 MODIFICATIONS, MAINTENANCE AND REPAIR

(a) **Hull appendages** shall not be altered in any way except as permitted by these **class rules**.

E.1.3 MANUFACTURERS

(a) The manufacturer is optional.

E.2 DAGGERBOARD

E.2.1 MATERIALS

(a) For the construction of the **daggerboard** only aluminium alloy with minimum characteristics of 6061T6 is permitted. The **daggerboard** may be anodyzed or painted.

E.2.2 DIMENSIONS

See also Part III.H.4 for the shape and the cut out for lightness.

D.6 スウォート

D.6.1 材質

(a) **スウォート**は木材、合板または GRP で作られていなければならない。

D.6.2 構造

(a) **スウォート**は SCIRA オフィスで入手できるスナイプ艇製造計画書に従わなければならない。

D.7 慣性モーメント

慣性モーメント試験の対象となる(III 章 H.3 を参照のこと)のは、**艇体**、あらゆる任意および必須の装備である。また**艇体**に取り付けられていた場合、ハイキングストラップ、コントロールライン、メインシート、コンパスを含む。ただしジブシートは除く。すべてのハイキングストラップ、シート、および、コントロールラインは乾燥した状態でなければならない。メインシートはコックピット・フロアの重心にできるだけ近い場所に設置しなければならない。

$$I = \frac{CD^2T^2}{4\pi^2}$$

ここで、I = 慣性モーメント

C = ばね定数（kg/sec^2）

D = 軸距離（m）.

T = 周期（秒）

π = 3.1416 とする。

ここで、D =2.6257 m とする。

ばね定数は、SCIRA 提供のばねの値を用いる。

ばねを除き、付属装置の最大重量は 350gr とする。必要であれば、最大重量に達するように、付属装置の後部に**補正おもり**を追加しなければならない。

次のように式を簡略化する：

$$I = \frac{2.6257 m^2 CT^2}{4x3.1416^2} = 0.1746 CT^2$$

(a) 上式から求めた**艇体**の最小慣性モーメントは、271Kg*m^2 とする。

(b) **艇体**の慣性モーメントが最小値を満たさない場合、最小値に達するように、重量を移動するか追加するかしなければならない。

E 節 – 艇体アペンデージ

E.1 全般

E.1.1 規則

(a) **艇体アペンデージ**は現行の**クラス規則**に従わなければならない。

E.1.2 改造、整備および補修

(a) **艇体アペンデージ**は、この**クラス規則**により許されている場合を除き、変更してはならない。

E.1.3 製造業者

(a) 製造業者は任意である。

E.2 ダガーボード

E.2.1 材質

(a) **ダガーボード**の材質は、アルミニウム合金でなければならない。最小限の特性として 6061T6 と同等以上のものでなければならない。**ダガーボード**は酸化処理あるいはペイントしても良い。

E.2.2 寸法

形状および軽量化のための切り抜きは第Ⅲ部H.4 参照

	最小	最大
厚さ	9.5 mm	10.5 mm
エッジからのテーパー許容範囲		25 mm
底部コーナーの半径		13 mm

E.2.3 制限

(a) **ダガーボード**の厚さは均一でなければならない。III 章 H.4 に従っていれば重量分布の変更は許される。

E.3 ラダー・ブレード、ティラーおよびエクステンション

E.3.1 定義

(a) ラダー基点は、ラダー・ブレードのリーディング・エッジと喫水線より上のラダーのフロント・エッジとの交点とする。

E.3.2 材質

(a) **ラダー**・ブレードは、次の材質 — 木材および/または GRP、または、GRP と発泡体 — の 1 つまたは組み合わせで作られていなければならない。

(b) ティラーは、次の材質 — 木材、アルミニウム合金、GRP — の 1 つまたは組み合わせで作られていなければならない。

E.3.3　重量

	最小	最大
艤装品と**補正おもり**を含めたラダー重量		2720 gr
ラダーの**補正おもり**		250 gr

E.3.4　寸法

第Ⅲ部 H.5 参照

	最小	最大
厚さ(厚さ制限のないティラー接続部分を除く)	19 mm	38 mm

(a) 断面幅は、ラダー基点より鉛直方向上に 305mm に位置するリーディングエッジ部分から 90 度方向に計測して、最小 140mm でなければならない。

(b) 切り抜いてくぼみを作る場合は、ラダー基点上方 305mm の範囲における任意の断面において、材質が 140mm あるならば、最大 30mm まで許される。切り抜く際には 2 点の切れ込みを入れ、その 2 点を直線的に結ぶよう切り抜かなければならない。

	minimum	maximum
Thickness	9.5 mm	10.5 mm
Tapering permitted from the edges		25 mm
Radius of bottom corners:		13 mm

E.2.3 LIMITATIONS

(a) The thickness of the **daggerboar**d shall be uniform. Changes in the weight distribution are allowed according to Part III.H.4

E.3 RUDDER BLADE, TILLER AND EXTENSION

E.3.1 DEFINITIONS

(a) The **rudder datum point** is the intersection between the leading edge of the **rudder** blade and the front edge of the **rudder** above the water line.

E.3.2 MATERIALS

(a) The **rudder** blade shall be built from a combination of one or more of the following materials: Wood and/or GRP, or GRP and foam.

(b) The tiller shall be built from a combination of one or more of the following materials: Wood, Aluminium alloy, GRP.

E.3.3 WEIGTH

	minimum	maximum
Weight of the **rudder** blade including fittings and **corrector weights**	2720 g	
Rudder **corrector weights**:		250 g

E.3.4 DIMENSIONS

See Part III.H.5

	minimum	maximum
Thickness (except the tiller connection area where there is no limitation of the thickness)	19 mm	38 mm

(a) The cross section width shall be a minimum of 140mm measured at 90 degrees from the leading edge vertical axis 305 mm above the **rudder datum point**.

(b) Cutouts and recesses are allowed to a max of 30 mm provided there is 140 mm of material in any cross section from the datum point to 305mm above it. Only two inflection points are allowed in the cutouts.

Section F - Rig

F.1 RULES

(a) **Rigs** shall comply with these **class rules**.

F.2 MANUFACTURERS

(a) The manufacturer is optional.

F 節 － リグ

F.1 規則

(a) **リグ**は現行の**クラス規則**に従わなければならない。

F.2 製造業者

(a) 製造業者は任意である。

F.3 マスト

F.3.1 定義

マスト基点は、シアーを**マスト**に投影した点である。

F.3.2 材質

(a) **マスト**の材質は、木材のみまたはアルミニウム合金のみでなければならない。アルミニウム合金は最低限の特性として 6061T6 と同等以上のものでなければならない。**マスト**は酸化処理あるいはペイントしても良い

F.3.3 重量

	最小	最大
マスト・スパー重量	9,1 kg	
マスト補正おもり		100 g

F.3.4 寸法

	最小	最大
ヒールポイントから**上部ポイント**の高さ		6499 mm
マストにおけるメインセールのラフ部分長さ		5112 mm
フォアステイ、シュラウド、ジブ・ハリヤードの**ヒールポイント**からの**リギンポイント**	4860 mm	4962 mm
上部ポイントでの横断面寸法	32 mm	
マスト重心の高さ	2521 mm	

F.3.5 制限

(a) 54mm 以下の断面寸法を持つ**マスト・スパー**はスプレッダーを持たなければならない。

(b) 回転する**マスト**の使用は禁止されている

(c) **マスト**におけるテーパーはフォアステイの**リギンポイント**よりも上部で、かつ一様でなければならない。

(d) **クラス規則**に従う限りにおいて**マスト・スパー**に補強を加えてもよい。

F.3 MAST

F.3.1 DEFINITIONS

The **mast datum point** is the projection of the **sheer** on the **mast**

F.3.2 MATERIALS

(a) For the construction of the **mast** only wood or aluminium alloy with minimum characteristics of 6061T6 is permitted. The **mast** may be anodyzed or painted.

F.3.3 WEIGHTS

	minimum	maximum
Mast spar weight	9,1 kg	
Corrector weights.		100 g

F.3.4 DIMENSIONS

	minimum	maximum
From the **heel point** to the **upper point**		6499 mm
Mainsail luff mast distance		5112 mm
Standing rigging and jib halyard **rigging point** above the **heel point**	4860 mm	4962 mm
Transverse dimension at the **upper point**	32 mm	
The **mast centre of gravity height**	2521 mm	

F.3.5 LIMITATIONS

(a) **Mast spars** having a transverse dimension of 54 mm or less shall have spreaders.

(b) Rotating **masts** are prohibited

(c) Any taper in the **mast** shall be above the forestay **rigging point** and shall be essentially a uniform taper.

(d) Reinforcements may be added to the **mast spars** as long as they comply with these **class rules**.

F.4 BOOM

F.4.1 MATERIALS

(a) For the construction of the **boom** only wood or aluminium alloy with minimum characteristics of 6063T6 is permitted. The **boom** may be anodyzed or painted.

F.4.2 DIMENSIONS

	minimum	maximum
Outer point distance		2559 mm
Total length from aft edge of the **mast spar**		2642 mm
Boom spar cross section:		
WOODEN BOOM		
Vertical	89 mm	102 mm
Transverse	19 mm	76 mm
ALUMINIUM BOOM		
Vertical	63 mm	102 mm

F.4　ブーム

F.4.1　材質

(a) **ブーム**の材質は、木材のみまたはアルミニウム合金のみでなければならない。アルミニウム合金は最低限の特性として 6063T6 と同等以上のものでなければならない。**ブーム**は酸化処理あるいはペイントしても良い。

F.4.2　寸法

	最小	最大
アウター・ポイントの距離		2559 mm
マスト・スパー後縁からの総延長		2642 mm
ブーム・スパー断面：		
木製ブーム		
垂直寸法	89 mm	102 mm
横寸法	19 mm	76 mm
アルミニウム製ブーム		
垂直寸法	63 mm	102 mm
横寸法	22 mm	76 mm
ブーム後端の切り取り角度		45°
セールスロットの切り抜き		
フォア・エンドにおいて		
アフター・エンドにおいて		350 mm リミット・マークの後端からブームの後端まで

F.4. 3　制限

(a) **ブーム**にテーパーをつけてはならない。

F.5　ウィスカーポール

F.5.1　材質

(a) **ウィスカーポール**の製造には木材、またはアルミニウムの合金の使用が許可されている。**ウィスカーポール**は酸化処理あるいはペイントしても良い

	minimum	maximum
Transverse	22 mm	76 mm
Boom cut off external angles at extremities		45°
Sail slot cut away at fore end at aft end.		350 mm from the aft end of the limiting mark to the end of the boom

F.4. 3 LIMITATIONS

(a) **Booms** shall not be tapered.

F.5 WHISKERPOLE

F.5.1 MATERIALS

(a) Any wood or aluminium alloy is permitted for the manufacturing of the **whiskerpole**. The **whiskerpole** may be anodyzed or painted.

F.5.2 DIMENSIONS

	minimum	maximum
Length		2642 mm

F.6 STANDING RIGGING

F.6.1 MATERIALS

(a) **Standing Rigging** may be made with any wire or rod.

F.6.2 DIMENSIONS

	minimum	maximum
Forestay diameter	2.5 mm	

F.7 RUNNING RIGGING

F.7.1 MATERIALS

(a) Materials are optional except differently stated in rule F.7.1(b) and (c).
(b) Exotic materials may be used in **running rigging** fittings including the controls listed in F.7.2.
(c) **Halyards** shall be made out of metal or fibre lines excluding PBO and carbon.

F.7.2 OPTIONAL

(a) **Halyard** winches or tensioners.
(b) **Mainsail** sheet blocks, fairleads and cleats.
(c) **Mainsail** Cunningham blocks, fairleads and cleats.

F.5.2　寸法

	最小	最大
長さ		2642 mm

F.6　スタンディング・リギン

F.6.1　材質

(a) **スタンディング・リギン**はワイヤーまたはロッドを用いてもよい。

F.6.2　寸法

	最小	最大
フォアステイ直径	2.5 mm	

F.7　ランニング・リギン

F.7.1　材質

(a) 規則 F7.1(b)と(c)に記載されている場合を除いて、材質は任意である。

(b) 新規な材質を F7.2 のリストにあるコントロールシートを含むランニング・リギンに用いてもよい。

(c) ハリヤードは金属、またはファイバー製ラインでなければならない。ただし PBO とカーボンを除く。

F.7.2　任意

(a) ハリヤードのウィンチまたはテンショナー

(b) メインシートのフェアリード、ブロックまたはクリート。

(c) メインセールのカニンガムのフェアリード、ブロックまたはクリート。

(d) メインシートのブライダルの形式、位置は自由である。

(e) ジブシートのフェアリード、ブロックまたはクリート。

(f) ジブセイルのカニンガムのフェアリード、ブロックまたはクリート。

(g) ジブ・バーバー・ホーラーのフェアリード、ブロックまたはクリート。

(h) ブームバング。

(i) デッキのトップから 203mm 以内に取り付けられたハイキング・ストラップ、またはラインやコード。なおハイキング・ストラップの位置や数は自由である。

(d) Mainsheet bridle type and position is free.

(e) **Headsail** sheet blocks, fairleads and cleats.

(f) **Headsail** Cunningham blocks, fairleads and cleats.

(g) **Headsail** Barber hauler fairleads, blocks and cleats.

(h) **Boom vang**.

(i) Any hiking straps or any kind of line or cord attached to the boat within 203 mm of the top of the deck. The location and number of hiking straps is free.

Section G - Sails

G.1 MANUFACTURERS

(a) Manufacturer is optional.

G.2 CERTIFICATION

(a) A SCIRA sail royalty label shall be permanently attached on any **mainsail** and jib by the sailmaker. Royalty labels shall be purchased by the builder from SCIRA

(b) A stamp shall be imprinted by the sailmaker at the top of the **mainsail** and jib to certify the weight of the sailcloth.

G.3 CONSTRUCTION

(a) Any type of woven polyester fabric or polyester film/scrim three **ply laminated** material shall be used as long it has a minimum weight of 130 g/sqm for the **mainsail** and 160 g/sqm for the jib. **Laminated** ply materials approval is limited to commercially manufactured, readily available materials with **woven** ply materials and which have been specifically approved by SCIRA on a case-by-case basis. See Part III.H.6 for the complete list.

(b) **Windows** of non-woven material may be added in each **sail** with a maximum **window ply** area of 0.2 sq. m. per **sai**l.

(c) Sail panels may be seamed or glued.

(d) **Leeches** must be folded or capped with at least one additional **ply** of material of at least the same weight as the body of the **sail** or its equivalent.

(e) The top of the **mainsail** may be reinforced with a headboard, **tabling** or alternative methods not exceeding the **sail** top dimension.

(f) **Flutter patches** are allowed only within 200 mm of the **leech**. A maximum of two **plies** are permitted. The patches must be of the same material as used in one of the adjacent panels of sailcloth joined at the **seam**.

(g) A maximum of three **batten pockets** are allowed in the **mainsail**. The inside length of a **batten pocket** shall be not more than 38mm the length of the **batten**.

(h) No leech line permitted.

(i) The **mainsail leech** shape shall be straight or **hollow**.

(j) Bolt ropes shall be even with the cloth at **mainsail head point** and **clew point**.

(k) Bolt ropes on **mainsail foot** and **luff** may be cut off at tack no more than 254 mm.

(l) Loose footed **mainsails** are prohibited

(m) The jib **leech** and **foot** roaches shall be a single curve.

(n) A grommet may be installed on one or both **sails** to permit tightening the **luff** while racing.

G 節 – セール

G.1 セールメーカー

(a) セールメーカーは任意とする。

G.2 認証

(a) セールメーカーはすべてのメインセールとジブセールに SCIRA ロイヤリティ・ラベルを恒久的に取り付けなければならない。ロイヤリティ・ラベルは SCIRA からビルダーにより販売されなければならない。

(b) メインセールとジブの上部には、セールメーカーによってセールクロスの重量を証明するためのスタンプが押されていなければならない。

G.3 構造

(a) ポリエステル織布または 3 層のポリエステルラミネートフィルムは、メインセールの場合は最低重量が 130g/㎡のもの、ジブの場合は、最低重量が 160g/㎡のものを使用しなければならない。ラミネート材は、市販されており、織布で容易に入手できる材料と SCIRA によって個別に認可されたものに限って承認される。完全なリストは、第Ⅲ章 H.6 を参照のこと。

(b) 不織布材料の**ウィンドウ**は、各セールに**ウィンドウ** 1 つにつき最大 0.2 ㎡の範囲まで追加することができる。

(c) セール・パネルは縫い合わせるか接着してもよい。

(d) リーチは、セール本体またはそれと同等の重量の材料の最低 1 層が追加して折り込まれているか、または取り付けられていなければならない。

(e) **メインセール**の上部は、ヘッドボード、テーブル、あるいはセールトップの寸法を超えない代替の方法で補強してもよい。

(f) フラッター，パッチは、リーチの 200mm 以内でのみ許容される。最大で 2 層が許可される。パッチは、縫い目で接合されたセール・クロスの隣接したセール・パネルの 1 つで使用される材料と同じでなければならない。

(g) **メインセール**には、最大で 3 つのバテン・ポケットが認められる。バテン・ポケットの内側の長さは、バテンの長さを 38mm 超えてはならない。

(h) リーチ・ラインは認められない。

(i) メインセールの**リーチ**形状は、直線またはへこみがなければならない。

(j) ボルトロープは、**メインセール**のヘッドポイント及びクリューポイントにおいて、クロスと同じ高さでなければならない。

(k) メインセールのフットとラフのボルトロープは、254mm を超えないようにタックで切断してもよい。

(l) ルーズフット・メインセールは禁止される。

(m) ジブのリーチとフットのローチは 1 本の曲線でなければならない。

G.4 MEASUREMENT

Mainsail battens shall be in place.

Sails shall be measured according to International Measurer's Manual:

http://sailing.org/raceofficials/internationalmeasurer/document_library.php

(n) レース中にラフを張るために、グロメットを片方または両方の**セール**に取り付けてもよい。

G.4 計測

メインセールのバテンは所定の位置になければならない。

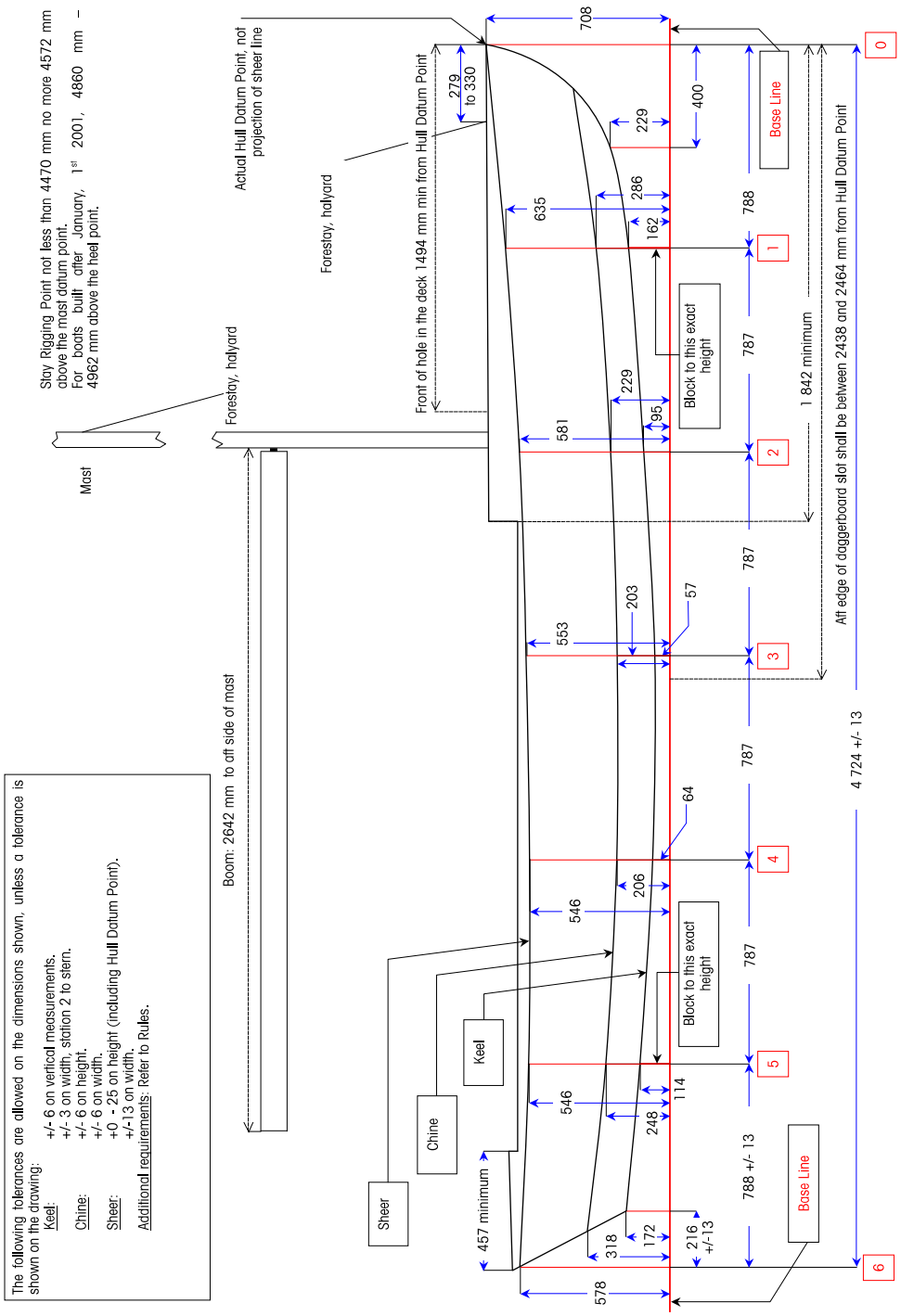
セールは、国際計測員マニュアルに従って計測しなければならない。

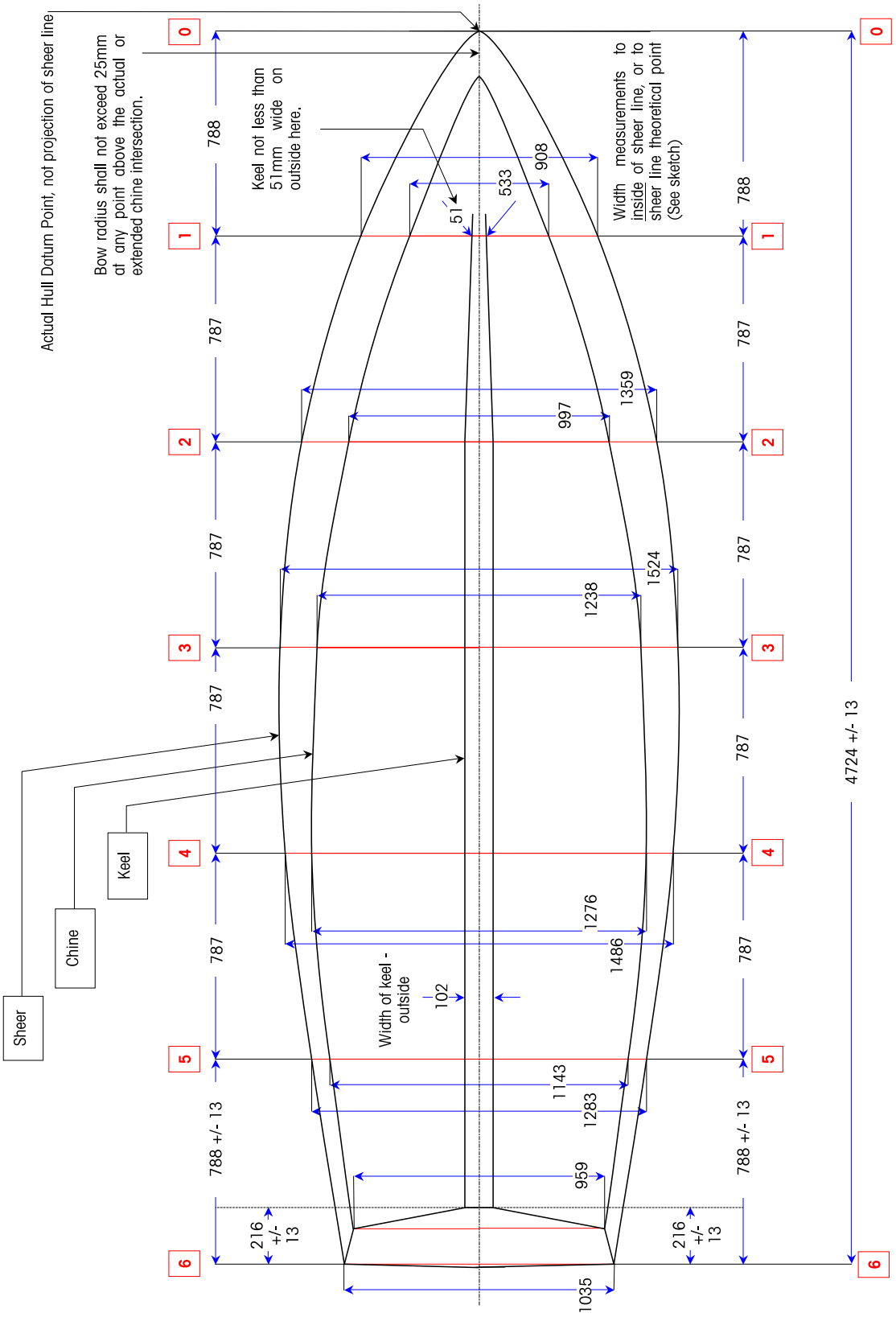
http://www.sailing.org/tools/documents/IMManual2013-[14649].pdf

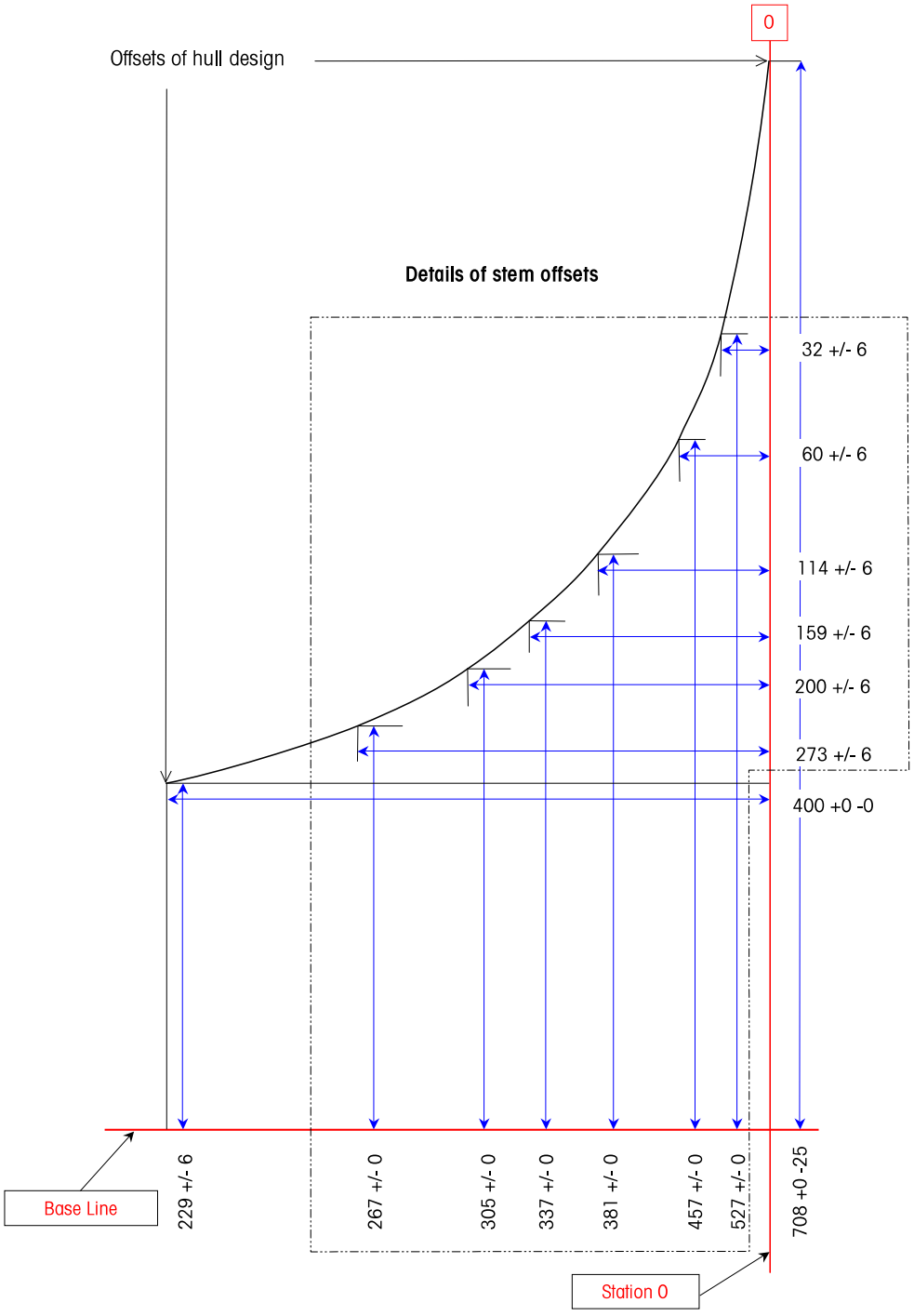
Part III – APPENDIX

Section H – Figures

H1 HULL DIMENSIONS

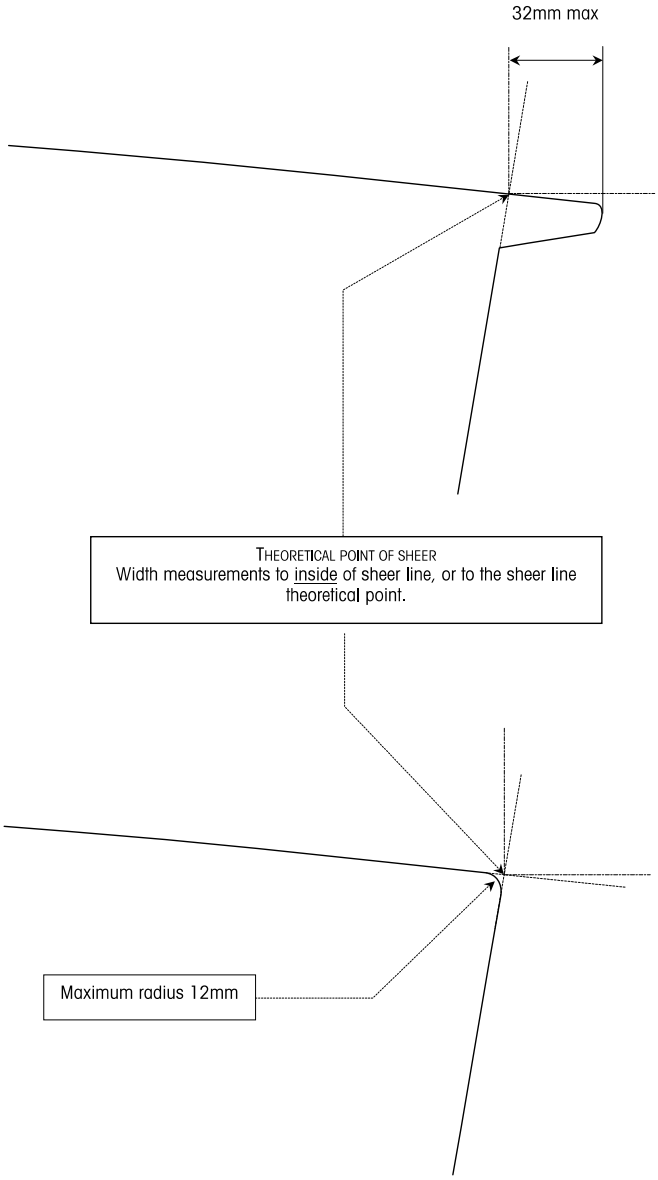



Actual Hull Datum Point, not projection of sheer line
Bow radius shall not exceed 25mm at any point above the actual or extended chine intersection.
Keel not less than 51mm wide on outside here.
Width measurements to inside of sheer line, or to sheer line theoretical point (See sketch)
Sheer
Chine
Keel
Width of keel - outside
0
1
2
3
4
5
6
788
787
787
787
787
788 +/- 13
216 +/- 13
908
533
51
1359
997
1524
1238
1276
1486
102
1143
1283
959
1035
4724 +/- 13

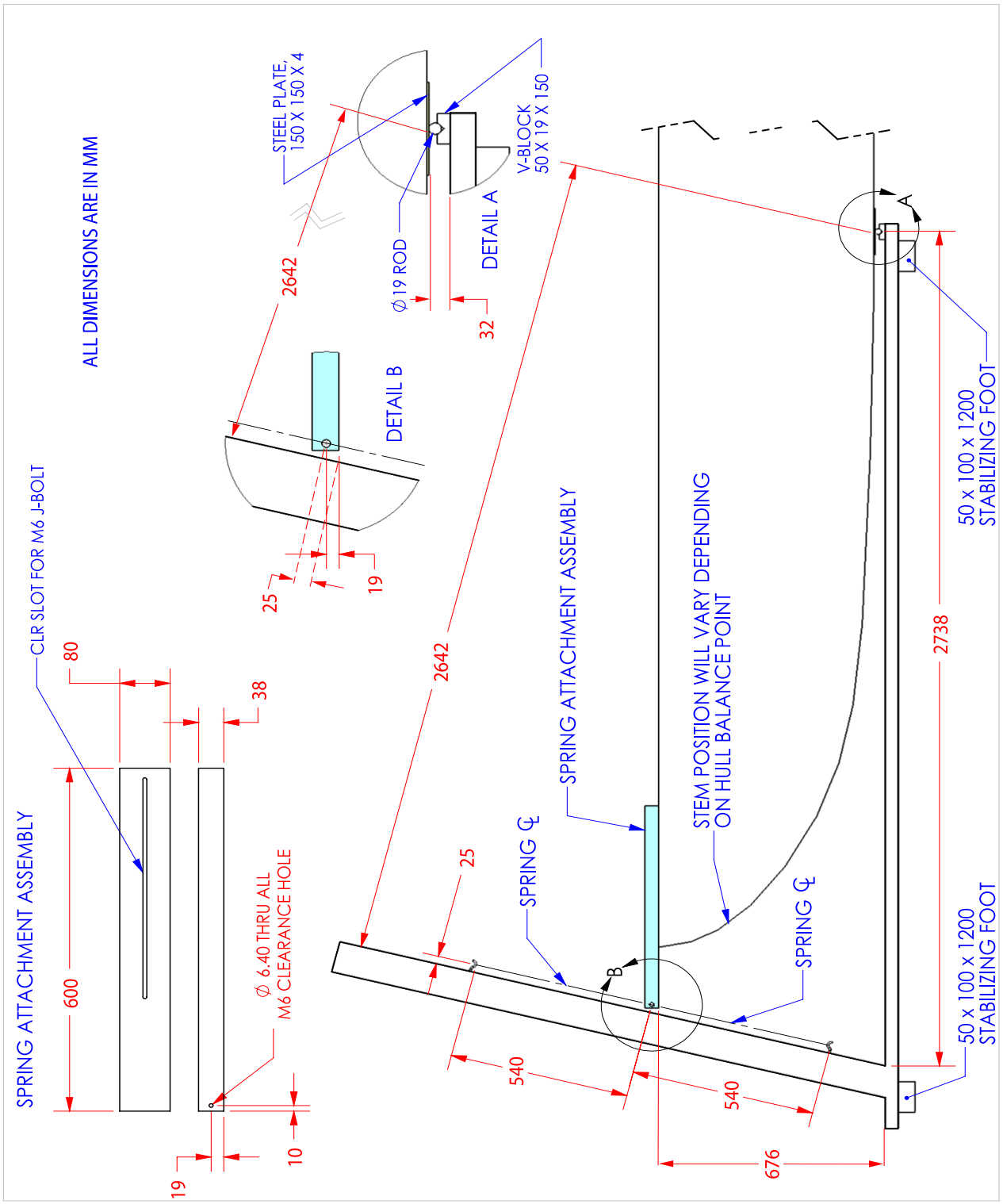


The intersection between the chine extension and the stem head shall be between 311 and 387 mm up from the base line.

H.2 GUNWHALE AND SHEER STRAKES



H.3 MOMENT OF INERTIA



INSTRUCTIONS FOR THE MOMENT OF INERTIA

Set the moment of inertia jig up on a hard level surface and check to see that it is reasonably level both lengthways and sideways. Also check the 2642mm dimension from the aft side of the riser to the front side of the 19mm dia. balance rod.

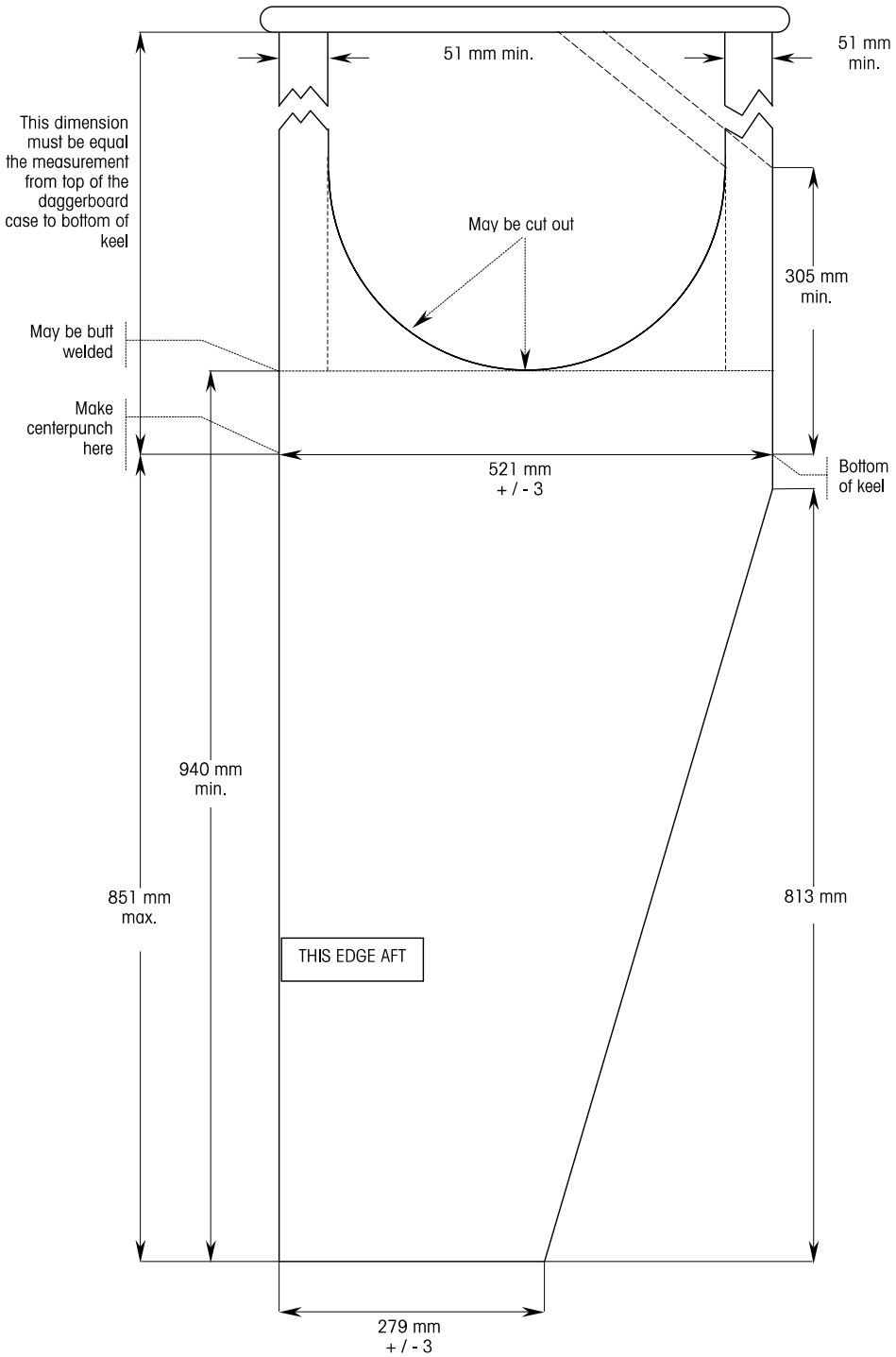
Carefully balance the hull by moving it back and forth on the balance rod so that the top of the deck is level with the horizontal line on the riser. Be sure to use a thin metal plate (152x152x3mm is recommended) between the balance rod and the keel. Also the spring attachment assembly minus springs should be in position on the fore deck. When the hull is balanced, attach the springs to the spring attachment assembly and then to the hooks on the riser, being careful to stabilize the hull while doing this operation. Adjust the spring attachment assembly so that the centreline of the spring bolt is 25mm from the aft side of the riser and clamp the assembly to the deck with the hook bolt through one of the holes in the forestay fitting. Recheck to see that the Hull Datum Point is level with the horizontal line within plus or minus 6mm and adjust the hull position if necessary.

The hull should now be free to oscillate about the pivot rod, being restrained only by the springs. Check this by displacing the bow approximately 76mm to 102mm above or below the horizontal and allowing it to oscillate. Please notice that an oscillation is one complete cycle, from starting point to farthest away point and back to starting point.

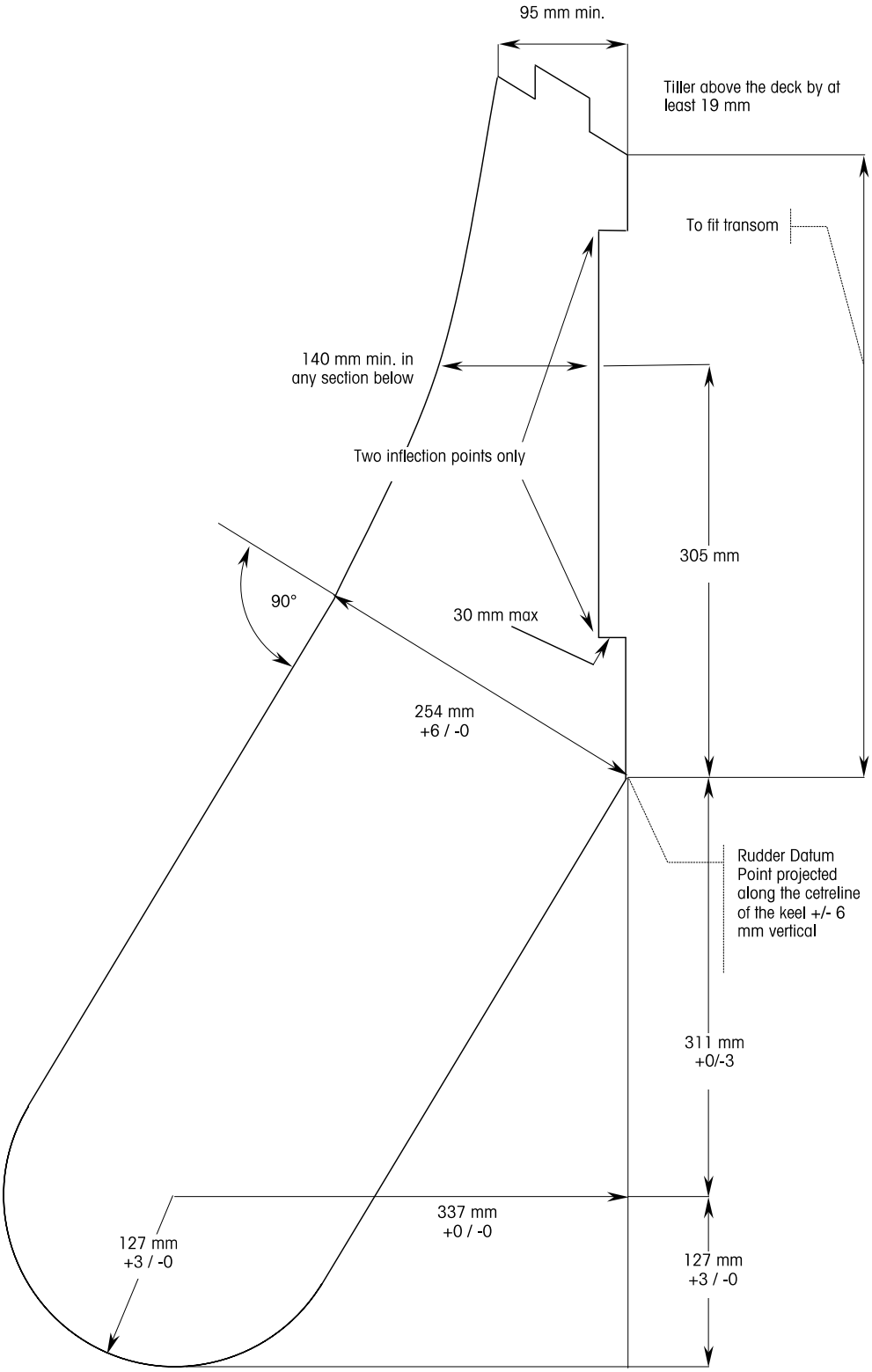
Proceed to time the hull oscillations through a minimum of 20 complete oscillations. Divide the total time by the number of oscillations to arrive at the average time for one complete oscillation. Repeat is procedure twice to check that the average oscillation time is correct to the nearest thousandth of a second, starting with 76mm to 102mm bow displacement each time. Please note that the stopwatch is started at the beginning of the first oscillation but the number count is started at the end of the first oscillation.

Using the average time for one complete oscillation, solve the formula for moment of inertia.

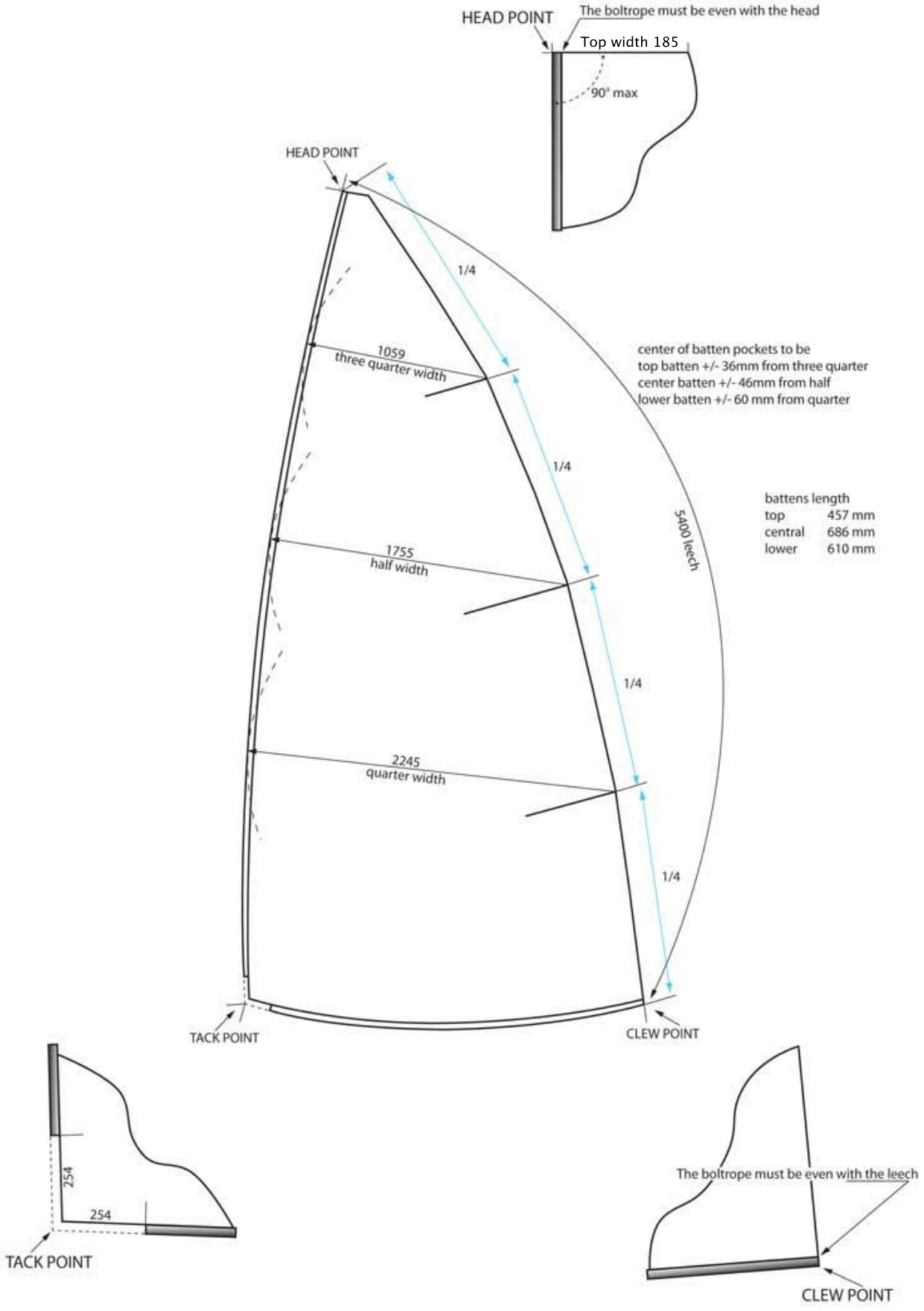
H.4 DAGGERBOARD

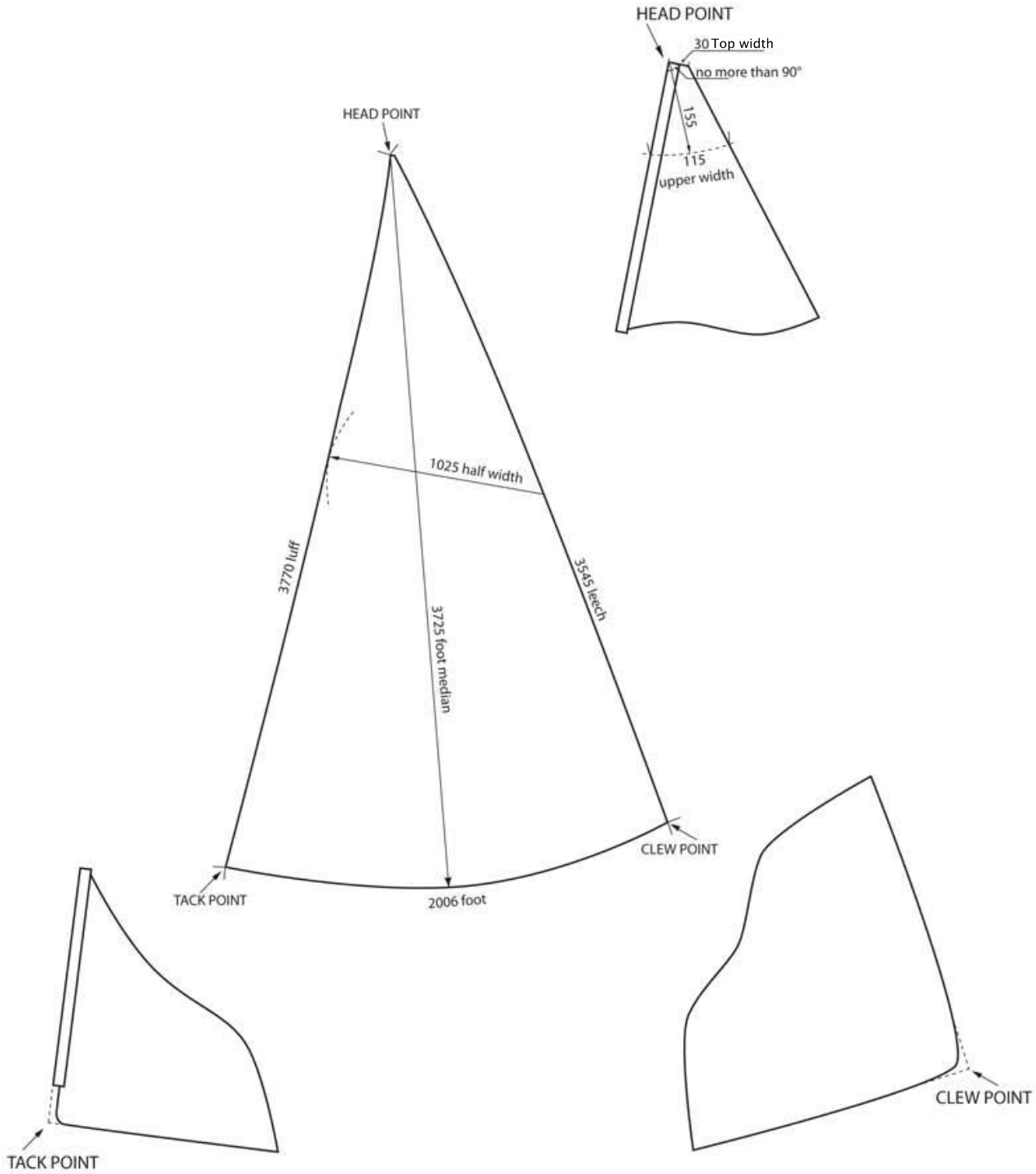


H.5 RUDDER


95 mm min.
Tiller above the deck by at least 19 mm
To fit transom
140 mm min. in any section below
Two inflection points only
305 mm
90°
30 mm max
254 mm +6 / -0
Rudder Datum Point projected along the cetreline of the keel +/- 6 mm vertical
311 mm +0/-3
337 mm +0 / -0
127 mm +3 / -0
127 mm +3 / -0

H.6 SAILS


HEAD POINT
The boltrope must be even with the head
Top width 185
90° max
HEAD POINT
1/4
1059
three quarter width
center of batten pockets to be
top batten +/- 36mm from three quarter
center batten +/- 46mm from half
lower batten +/- 60 mm from quarter
1/4
battens length
top 457 mm
central 686 mm
lower 610 mm
5400 leech
1755
half width
1/4
2245
quarter width
1/4
TACK POINT
CLEW POINT
254
254
TACK POINT
The boltrope must be even with the leech
CLEW POINT


HEAD POINT
30 Top width
no more than 90°
155
115
upper width
HEAD POINT
1025 half width
3770 luff
3545 leech
3725 foot median
CLEW POINT
TACK POINT
2006 foot
TACK POINT
CLEW POINT

APPROVED MAILAR LAMINATES AS FROM JANUARY 1ST 2013

For both sails	**Bainbridge SL 1000P**
	Diax 60 P
For main only	**Dimension Polyant PM-05 (1.5 mil), formerly M 290**

World Sailing
20 Eastbourne Terrace
London, W2 6LG, UK

Tel: + 44 (0)2039 404 888

www.sailing.org

sport / nature / technology

World Sailing
Class Association